

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Beliehene gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i.V.m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV
Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen
von EA, ILAC und IAF zur gegenseitigen Anerkennung

Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH bestätigt hiermit, dass die

Ilseburger Grobblech GmbH
Prüflabor Qualitätssicherung/Abnahme
Veckenstedter Weg 10, 38871 Ilseburg

die Kompetenz nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005 besitzt, Prüfungen in folgenden Bereichen durchzuführen:

mechanisch-technologische Werkstoffprüfung (Zugversuch, Kerbschlagbiegeversuch, Härteprüfung, Biege-Falt-Versuch); Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl

Die Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 18.09.2014 mit der Akkreditierungsnummer D-PL-11317-01 und ist gültig bis 05.03.2017. Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 3 Seiten.

Registrierungsnummer der Urkunde: D-PL-11317-01-00

Berlin, 18.09.2014


Im Auftrag
Ralf Egner
Abteilungsleiter

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11317-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005

Gültigkeitsdauer: 18.09.2014 bis 05.03.2017

Ausstellungsdatum: 18.09.2014

Urkundeninhaber:

Ilseburger Grobblech GmbH
Prüflabor Qualitätssicherung/Abnahme
Veckenstedter Weg 10, 38871 Ilseburg

Prüfungen in den Bereichen:

mechanisch-technologische Werkstoffprüfung (Zugversuch, Kerbschlagbiegeversuch, Härteprüfung, Biege-Falt-Versuch); Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

Dem Laboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen der Normen gestattet.

DIN EN 10002-1 2001-12	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur <i>(zurückgezogene Norm)</i>
DIN EN ISO 6892-1 2009-12	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur <i>(hier: Verfahren A/B)</i>
EN ISO 6892-1 2009-08	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur <i>(hier: Verfahren A/B)</i>
DIN EN 10002-5 1992-02	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 5: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur <i>(zurückgezogene Norm)</i>

DIN EN ISO 6892-2 2011-05	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 2: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur (hier: <i>Verfahren B</i>)
EN ISO 6892-2 2011-02	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 2: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur (hier: <i>Verfahren B</i>)
DIN EN ISO 6506-1 2006-03	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren
EN ISO 6506-1 2005-12	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 6507-1 2006-03	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren
EN ISO 6507-1 2005-12	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 6508-1 2006-03	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren (Skalen A, B, C, D, E, F, G, H, K, N, T)
EN ISO 6508-1 2005-12	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren (Skalen A, B, C, D, E, F, G, H, K, N, T)
DIN EN ISO 7438 2012-03	Metallische Werkstoffe - Biegeversuch
EN ISO 7438 2005-06	Metallische Werkstoffe - Biegeversuch
DIN EN 10045-1 1991-04	Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren (<i>zurückgezogene Norm</i>)
DIN EN ISO 148-1 2011-01	Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren
EN ISO 148-1 2010-10	Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN 10160 1999-09	Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)

DIN EN 10164 2005-03	Stahlerzeugnisse mit verbesserten Verformungseigenschaften senkrecht zur Erzeugnisoberfläche - Technische Lieferbedingungen
EN 10164 2004-12	Stahlerzeugnisse mit verbesserten Verformungseigenschaften senkrecht zur Erzeugnisoberfläche - Technische Lieferbedingungen
SEP 1325 2. Ausgabe 1982-12	Fallgewichtsversuch nach W.S. Pellini
ASTM E 8/E 8Ma 2013	Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic Materials
ASTM E 21 2009	Standard Test Methods for Elevated Temperature Tension Tests of Metallic Materials
ASTM E 10 2012	Standard Test Methods for Brinell Hardness of Metallic Materials
ASTM E 384 2011	Standard Test Methods for Knoop and Vickers Hardness of Materials (hier: <i>nur Vickers</i>)
ASTM E 18 2014	Standard Test Methods for Rockwell Hardness of Metallic Materials
ASTM E 23c 2012	Standard Test Methods for Notched Bar Impact Testing of Metallic Materials
ASTM E 208 2006 (reapproved 2012)	Standard Test Methods for Conducting Drop-Weight Test to Determine Nil-Ductility Transition Temperature of Ferritic Steels
ASTM A 770/770 M 2003 (reapproved 2012)	Standard Specification for Through-Thickness Tension Testing of Steel Plates for Special Applications

verwendete Abkürzungen:

ASTM	American Society for Testing and Materials
SEP	Stahl-Eisen-Prüfblätter vom Verein Deutscher Eisenhüttenleute