



Herstellerbezogene Produktqualifikation

zur Fertigung von Produkten des Konstruktiven Ingenieurbaus

Der Hersteller

Ilseburger Grobblech GmbH
Veckenstedter Weg 10
D – 38871 Ilseburg

ist für die Fertigungsschritte

**„Warmwalzen einschließlich der
Wärmebehandlung“ nach Anhang B, DBS 918002-02**

zur Herstellung von

Grobblech

qualifiziert.

Verwendetes Herstellerzeichen



Grundlagen der Qualifikation:

- Antrag zur herstellerbezogenen Produktqualifikation vom 22.09.2015
- Besichtigung und Prüfungen im Werk am 03.05.2016
- Dokumentation der QM - Maßnahmen und Prüfungen für Walzerzeugnisse

Geltungsbereich:

Güten (Sorten und Gütegruppen)

bis einschließlich S460 nach DIN EN 10025-2 und 10025-3 in Dicken bis 175 mm

bis einschließlich S460 nach DIN EN 10025-4 in Dicken bis 120 mm

bis einschließlich S355 nach DIN EN 10025-5 in Dicken bis 120 mm

Folgende Anforderungen sind bei der Materialauswahl zu berücksichtigen:

- Beachten des Zertifikates über die werkseigene Produktionskontrolle
- zulässige Materialdicken gemäß DBS 918002-02 (bei Material S 420/460 in Dicken über 100 mm nur mit Zustimmung des Auftraggebers)
- zulässige Materialdicken für die Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten (bei Brückentragwerken nach EN 1090-2 gemäß DIN EN 1993-2/NA)

Geltungsdauer der Qualifikation: **30.06.2018**

Deutsche Bahn AG
Beschaffung Infrastruktur
Lieferantenmanagement und Qualitätssicherung

Berlin, 04.07.2016

i. V.

Dittmar

i. V.

Voigtländer