



## **Lieferprogramm Grobblech**

Grobbleche aus Ilseburg – Höchste Qualität für jeden Einsatz

## **Delivery Program Heavy Plate**

*Heavy Plate from Ilseburg – The Highest Quality for Every Application*



**ILSENBURGER  
GROBBLECH**

Ein Unternehmen der Salzgitter Gruppe



<b>Allgemeine Informationen</b> <i>General Information</i>	5
<b>Güten und Abmessungen</b> <i>Grades and Dimensions</i>	6
<b>Abmessungstabellen</b> <i>Tables of Dimensions</i>	10
<b>Anarbeitung von Grobblechen</b> <i>Processing of Heavy Plate</i>	17
<b>Grobblechzuschnitte</b> <i>Cut-to-Size Plates</i>	18



Wir produzieren Quartoblech in höchster Qualität in den folgenden Abmessungen:		We produce quarto plate of highest quality in the following range:	
Dicke	6 – 175 Millimeter	Thickness	6 – 175 millimeters
Breite	800 – 3.500 Millimeter	Width	800 – 3,500 millimeters
Länge	max. 24 Meter	Length	max. 24 meters
Stückgewicht	max. 28 Tonnen	Piece weight	max. 28 tons

## Güten und Abmessungen

## Grades and Dimensions

	Normen Standards	Dicke Thickness	Abmessungstabelle Table of Dimensions
<b>Baustähle gemäß Euronorm</b>			
<b>Structural Steels According to European Standards</b>			
	<b>EN 10025-2 Unlegierte Baustähle/ Unalloyed Structural Steels</b>		
	S235JR-K2 – S355JR-K2	175	1
	S185 – E360	175	1
	<b>EN 10025-3 Normalgeglühte Feinkornbaustähle/ Normalized Fine Grain Structural Steels</b>		
	S275N/NL – S460N/NL	175	1
	<b>EN 10025-4 Thermomechanisch gewalzte Feinkornbaustähle/ Thermomechanically Rolled Structural Steels</b>		
	S275M/ML – S460M/ML	120*	2
	<b>EN 10025-5 Wetterfeste Baustähle/Structural Steels with Improved Atmospheric Corrosion Resistance</b>		
	S235J0W, J2W	120	1
	S355J0W – K2W	120	1
	S355J0WP, J2WP	12	1
	<b>EN 10025-6 Feinkornbaustähle im vergüteten Zustand/ Quenched and Tempered Fine Grain Steels</b>		
	MAXIL® S460Q/QL/QL1 – MAXIL® S890Q/QL/QL1	150*	3
	MAXIL® S960Q/QL	80*	3
<b>ASTM/ASME Stahlsorten für den Stahlbau</b>			
<b>ASTM/ASME Structural Steels</b>			
	A/SA 36	175	1
	A/SA 283 Gr. A – D	175	1
	A 514 Gr. B	32	3
	A 514 Gr. E	120*	3
	A 514 Gr. H	51	3
	A 529 Gr. 50	25	1
	A/SA 572 Gr. 42	150	1
	A/SA 572 Gr. 50	80*	1
	A/SA 572 Gr. 55, 60, 65	Auf Anfrage/On request	1
	A 573 Gr. 58, 65, 70	40	1
	A 588 Gr. A, B	120	1
	A 633 Gr. A, C, D	100	1
	A 633 Gr. E	Auf Anfrage/On request	1
	A 709 Gr. 36, 50	100	1
	A 709 Gr. 50W	50*	1
	A 709 Gr. 100	Auf Anfrage/On request	1
<b>Stähle für Offshore-Konstruktionen</b>			
<b>Steels for Offshore Structures</b>			
	<b>EN 10225 Schweißgeeignete Baustähle für feststehende Offshore Konstruktionen/ Weldable Structural Steels for Fixed Offshore Structures</b>		
	S355G2+N	20	1
	S355G3+N	40	1
	S355G5+M	20	2
	S355G6+M	40	2
	S355G7, G8+N	60*	1
	S355G7, G8, G9, G10+M	90	2
	S420G1 – G2+M/+QT	90	2/3
	S460G1 – G2+M/+QT	90	2/3

\* Größere Dicken auf Anfrage./Other dimensions on request.

Normen Standards	Dicke Thickness	Abmessungstabelle Table of Dimensions
API Spec. 2MT1		
2MT1	63,5	2
API Spec. 2H		
2H42 – 2H50	100*	1
API Spec. 2W		
2W42 – 2W60	100*	2
API Spec. 2Y		
2Y50, 60	100*	3
ILG Werkstoffblatt/ ILG Material Brochure		
MAXIL® 500TM	50*	2
Offshore-Stähle gemäß ABS, BV, DNV, GL, DNV GL, LR ... Offshore-Steels According to ABS, BV, DNV, GL, DNV GL, LR ...		
Auf Anfrage/On request		
Stähle für Schiffbau Steels for Shipbuilding		
Güten der normal- und höherfesten Sorten gemäß/Normal and High-Strength Grades According to ABS, BV, DNV, GL, DNV GL, LR, RINA, RS		
(weitere Abnahmegesellschaften auf Anfrage/Further Classification Societies on Request)		
Gr. A – F40	Auf Anfrage/On request	
ASTM		
A 131 Gr. A – D	100	1
A 131 Gr. AH/DH/EH32	100	1
A 131 Gr. AH/DH/EH36	100	1
A 131 Gr. FH32/FH36/FH40	Auf Anfrage/On request	1
Stähle für den Druckbehälterbau gemäß Euronorm Steels for Pressure Vessel Construction According to European Standards		
EN 10028-2 Unlegierte und legierte warmfeste Stähle/ Unalloyed and Alloyed Heat Resistant Steels		
P235 – P355GH	175	1
16Mo3	175	1
13CrMo4-5	175	3
13CrMoSi5-5	175	1
10CrMo9-10	175	1/3
X12CrMo5	80*	1
X10CrMoVnB9-1	Auf Anfrage/On request	
EN 10028-3 Normalgeglühte Feinkornbaustähle/ Normalized Fine Grain Structural Steels		
P275 – P355N/NH/NL1/NL2	175	1
P460N/NH/NL1/NL2	100*	1
EN 10028-4 Ni-legierte, kaltzähe Stähle/ Ni-Alloyed Steels with Specified Low-Temperature Properties		
13MnNi6-3	80	1
12Ni14	80	1
X12Ni5	50	1
X8Ni9	50	1/3
X7Ni9	50	3
EN 10028-5 Thermomechanisch gewalzte Feinkornbaustähle/ Thermomechanically Rolled Fine Grain Structural Steels		
P355 – P460M/ML1/ML2	63*	2
EN 10028-6 Vergütete Feinkornbaustähle/ Quenched and Tempered Fine Grain Structural Steels		
P355 – P690Q/QH/QL1/QL2	150	3

\* Größere Dicken auf Anfrage./Other dimensions on request.

## Güten und Abmessungen

## Grades and Dimensions

	Normen Standards	Dicke Thickness	Abmessungstabelle Table of Dimensions
Ni-legierte kaltzähe Druckbehälterstähle gemäß ABS, BV, DNV, GL, DNV GL, LRS ...			
Ni-Alloyed Low-Temperature Pressure Vessel Steels According to ABS, BV, DNV, GL, DNV GL, LRS ...			
	NV 4-4 und andere Stähle des Typs 0,5 % Ni/ NV 4-4 and other steels of type 0.5 %	Auf Anfrage/ On request	1
	Stähle des Typs 3,5 % Ni, 5 % Ni und 9 % Ni/ Steels of type 3.5 % Ni, 5 % Ni and 9 % Ni	50*	1/3
ASTM/ASME Stahlsorten für den Druckbehälterbau			
ASTM/ASME Steel Grades for Pressure Vessels			
	A/SA 203 Gr. D, E	50*	1
	A/SA 203 Gr. F	50*	1
	A/SA 204 Gr. A	115	1
	A/SA 204 Gr. B	117	1
	A/SA 285 Gr. A, B, C	115	1
	A/SA 353	50	1
	A/SA 387 Gr. 5 Cl. 1, 2	80	1
	A/SA 387 Gr. 9 Cl. 1, 2	50	1
	A/SA 387 Gr. 11 Cl. 1, 2	115	1
	A/SA 387 Gr. 12 Cl. 1, 2	115	1
	A/SA 387 Gr. 22 Cl. 1, 2	115	1
	A/SA 387 Gr. 91 Cl. 2	50	1
	A/SA 455	20	1
	A/SA 515 Gr. 60, 65, 70	115	1
	A/SA 516 Gr. 55, 60, 65, 70	115	1
	A/SA 517 Gr. B	32	3
	A/SA 517 Gr. F	65	3
	A 517 Gr. H	51	3
	A/SA 533 Type B Cl. 2	117	3
	A/SA 537 Cl. 1	100	1
	A/SA 537 Cl. 2, 3	115	3
	A/SA 542 Type B Cl. 4	115	3
	A/SA 553 Type 1	51	3
	A/SA 612	25	1
	A/SA 662 Gr. A, B, C	51	1
	A/SA 737 Gr. B	51	1
	A/SA 737 Gr. C	Auf Anfrage/On request	1
	A/SA 738 Gr. A	51	1
	A/SA 738 Gr. B	50*	3
	A/SA 738 Gr. C	Auf Anfrage/On request	1
	A/SA 841	Auf Anfrage/On request	1
	RESTIL® 60	70**	1
	RESTIL® 65	70**	1
	RESTIL® 70	70**	1
Einsatz- und Vergütungsstähle			
Case Hardening Steels and Steels for Quenching and Tempering			
	EN 10083-2 Unlegierte Vergütungsstähle/ Unalloyed Steels		
	C 35 – C 60	175	1
	C 22E – C 60E+U, +N	175	1
	EN 10083-3 Legierte Vergütungsstähle/ Alloyed Steels		
	25CrMo4	100	1
	34CrMo4	160	1
	42CrMo4	160	1
	51CrV4	100	1
	20MnB5	20	1
	30MnB5	20	1

\* Größere Dicken auf Anfrage./Other dimensions on request.

\*\* Dicken lieferbar ab 10 mm. Dicken > 70 mm auf Anfrage./Thicknesses available from 10 mm. Thicknesses > 70 mm on request.



	Normen Standards	Dicke Thickness	Abmessungstabelle Table of Dimensions
	EN 10084 Einsatzstähle/ Case Hardening Steels		
	16MnCr5	Auf Anfrage/On request	1
	20MnCr5	Auf Anfrage/On request	1
	AISI und SAE/ AISI and SAE	Auf Anfrage/On request	1
<b>Verschleißfeste Stähle gemäß ILG-Werkstoffblatt</b> Abrasion Resistant Steels According to ILG Material Brochure			
	BRINAR® 180	80	1
	BRINAR® 265	60	1
	BRINAR® 325Cr	80	1/3
	BRINAR® 400Cr	80	1/3
	BRINAR® 400	80	3
	BRINAR® 450	80	3
	BRINAR® 500	80	3
<b>Stähle zum Kaltumformen</b> Steels for Cold Forming			
	EN 10149-2 Thermomechanisch gewalzte Stähle/ Thermomechanically Rolled Steels		
	S315MC – S460MC	20*	2
	S500MC – S700MC	16*	2
	EN 10149-3 Normalgeglühte oder normalisierend gewalzte Stähle/ Normalized or Normalizing Rolled Steels		
	S260NC – S420NC	20	1
<b>Stähle für den Rohrleitungsbau</b> Steels for Pipeline Constructions			
	ASTM 1066 Thermomechanisch umgeformte hochfeste, niedriglegierte Stähle/ High-Strength Low-Alloy Structural Steel Plate Produced by Thermo-Mechanical Controlled Process		
	A1066 Gr. 50	100	2
	A1066 Gr. 60	80	2
	A1066 Gr. 65	60	2
	A1066 Gr. 70	50	2
	A1066 Gr. 80	25	2
	EN 10208-1 Stahlrohre für Rohrleitungen für brennbare Medien, Rohre der Anforderungsklasse A/ Steel Pipes for Combustible Fluids, Pipes of Requirement Class A		
	L210GA – L290GA	40	1
	L360GA	Auf Anfrage/On request	1
	EN 10208-2 Stahlrohre für Rohrleitungen für brennbare Medien, Rohre der Anforderungsklasse B/ Steel Pipes for Combustible Fluids, Pipes of Requirement Class B		
	L245NB – L415NB	25*	1
	L245MB – L555MB	25*	2
	L360QB – L555QB	Auf Anfrage/On request	3
	API Spec.5L/ISO 3183 Stähle für Großrohrleitungen PSL1/ Steels for Linepipes PSL1		
	Gr. A (L210) – X70 (L485)	25*	1/2
	API Spec.5L/ISO 3183 Stähle für Großrohrleitungen PSL2/ Steels for Linepipes PSL2		
	Gr. BN (L245N) – X60N (L415N)	25*	1
	Gr. BQ (L245Q) – X56Q (L390Q)	Auf Anfrage/On request	3
	X60Q (L415Q) – X80Q (L555Q)	25*	3
	Gr. BM (L245M) – X80M (L555M)	25*	2
	X90M (L625M), X100M (L690M)	Auf Anfrage/On request	2
<b>Röhrenstähle gemäß ABS, BV, DNV, GL, DNV GL, LR etc.</b> Piping Steels According to ABS, BV, DNV, GL, DNV GL, LR etc.			
		Auf Anfrage/On request	

\* Größere Dicken auf Anfrage./Other dimensions on request.

# Abmessungstabelle 1

## Table of Dimensions 1

### ALLGEMEINE BAUSTÄHLE -- GENERAL STRUCTURAL STEELS

Dicke	Maximale Blechlängen bei Breiten in m <sup>1)</sup>													
Thickness	Maximum plate lengths with widths in m <sup>1)</sup>													
mm	800	900	1.000	1.100	1.200	1.300	1.400	1.500	1.600	1.700	1.800	1.900	2.000	2.100
5														
>5 ≤ 6													12,0	12,0
>6 ≤ 7										12,0	12,0	12,0	12,0	12,0
>7 ≤ 8							12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0
>8 ≤ 9							12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0
>9 ≤ 10							16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0
>10 ≤ 15			24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0
>15 ≤ 20	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0
>20 ≤ 25	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0
>25 ≤ 30	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0
>30 ≤ 35	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0
>35 ≤ 40	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0
>40 ≤ 45	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	23,7	24,0	24,0	24,0	23,7	24,0	23,7	24,0	23,7
>45 ≤ 50	23,3	23,3	23,3	23,3	23,3	21,3	23,3	23,3	23,3	21,3	23,3	21,3	23,3	21,3
>50 ≤ 55	23,3	23,3	23,3	23,3	23,3	19,4	23,3	23,3	23,3	19,4	23,3	19,4	23,3	19,4
>55 ≤ 60	23,3	23,3	23,3	23,3	23,3	17,8	23,3	23,3	23,3	17,8	23,3	17,8	23,3	17,8
>60 ≤ 65	23,3	23,3	23,3	23,3	23,3	16,4	23,3	23,3	23,3	16,4	23,3	16,4	23,3	16,4
>65 ≤ 70	23,3	23,3	23,3	23,2	23,3	15,2	23,3	23,3	23,3	15,2	23,3	15,2	23,3	15,2
>70 ≤ 75	23,3	23,3	23,3	21,6	23,3	14,2	23,3	23,3	23,3	14,2	23,3	14,2	23,3	14,2
>75 ≤ 80	23,3	23,3	22,3	20,3	23,3	13,3	23,3	23,3	23,3	13,3	23,3	13,3	22,3	13,3
>80 ≤ 85	23,3	23,3	21,0	19,1	23,3	12,5	23,3	23,3	23,3	12,5	23,3	12,5	21,0	12,5
>85 ≤ 90	23,3	22,0	19,8	18,0	23,3	11,8	23,3	23,3	23,3	11,8	22,0	11,8	19,8	11,8
>90 ≤ 95	23,3	20,9	18,8	17,1	23,3	11,2	23,3	23,3	23,3	11,2	20,9	11,2	18,8	11,2
>95 ≤ 100	22,3	19,8	17,8	16,2	23,3	10,7	23,3	23,3	22,3	10,7	19,8	10,7	17,8	10,7
>100 ≤ 105	21,2	18,9	17,0	15,4	23,3	10,2	23,3	22,6	21,2	10,2	18,9	10,2	17,0	10,2
>105 ≤ 110	20,3	18,0	16,2	14,7	23,3	9,7	23,2	21,6	20,3	9,7	18,0	9,7	16,2	9,7
>110 ≤ 115	19,4	17,2	15,5	14,1	23,3	9,3	22,2	20,7	19,4	9,3	17,2	9,3	15,5	9,3
>115 ≤ 120	18,6	16,5	14,9	13,5	23,3	8,9	21,2	19,8	18,6	8,9	16,5	8,9	14,9	8,9
>120 ≤ 125	17,8	15,9	14,3	13,0	22,7	8,5	20,4	19,0	17,8	8,5	15,9	8,5	14,3	8,5
>125 ≤ 130	17,1	15,2	13,7	12,5	21,8	8,2	19,6	18,3	17,1	8,2	15,2	8,2	13,7	8,2
>130 ≤ 135	16,5	14,7	13,2	12,0	21,0	7,9	18,9	17,6	16,5	7,9	14,7	7,9	13,2	7,9
>135 ≤ 140	15,9	14,2	12,7	11,6	20,3	7,6	18,2	17,0	15,9	7,6	14,2	7,6	12,7	7,6
>140 ≤ 145	15,4	13,7	12,3	11,2	19,6	7,4	17,6	16,4	15,4	7,4	13,7	7,4	12,3	7,4
>145 ≤ 150	14,9	13,2	11,9	10,8	18,9	7,1	17,0	15,9	14,9	7,1	13,2	7,1	12,3	7,1
>150 ≤ 155	14,4	12,8	11,5	10,5	18,3	6,9	16,4	15,3	14,4	6,9	12,8	6,9	11,5	6,9
>155 ≤ 160	13,9	12,4	11,1	10,1	17,7	6,7	15,9	14,9	13,9	6,7	12,4	6,7	11,1	6,7
>160 ≤ 165	13,5	12,0	10,8	9,8	17,2	6,5	15,4	14,4	13,5	6,5	12,0	6,5	10,8	6,5
>165 ≤ 170	13,1	11,7	10,5	9,5	16,7	6,3	15,0	14,0	13,1	6,3	11,7	6,3	10,5	6,3
>170 ≤ 175	12,7	11,3	10,2	9,3	16,2	6,1	14,6	13,6	12,7	6,1	11,3	6,1	10,2	6,1

<sup>1)</sup> Blechbreiten ≤ 1.100 mm in Mehrfachbreiten gewalzt./Plate width ≤ 1,100 mm rolled in multiple widths.

Nickelbleche ab 5 mm./Nickel alloyed steels as of 5 mm.

Auch in größeren Längen lieferbar./Also available in longer lengths.

\* > 3.450 mm Breite nur auf Anfrage./Width > 3,450 mm only on request.

# Abmessungstabelle 1

## Table of Dimensions 1

														Dicke
														Thickness
2.200	2.300	2.400	2.500	2.600	2.700	2.800	2.900	3.000	3.100	3.200	3.300	3.400	3.500	mm
			12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0				5
12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0				>5 ≤ 6
12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0		>6 ≤ 7
12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0		>7 ≤ 8
12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	>8 ≤ 9
16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	>9 ≤ 10
24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	>10 ≤ 15
24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	>15 ≤ 20
24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	>20 ≤ 25
24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	>25 ≤ 30
24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	23,3	22,6	22,0	21,3	>30 ≤ 35
24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	23,3	22,5	21,8	21,1	20,4	19,8	19,2	18,7	>35 ≤ 40
24,0	23,7	22,7	24,0	22,3	21,5	20,7	20,0	19,4	18,7	18,1	17,6	17,1	16,6	>40 ≤ 45
23,3	21,3	20,4	23,3	20,1	19,4	18,7	18,0	17,4	16,9	16,3	15,8	15,4	14,9	>45 ≤ 50
23,3	19,4	18,6	23,3	18,3	17,6	17,0	16,4	15,8	15,3	14,8	14,4	14,0	13,6*	>50 ≤ 55
23,3	17,8	17,0	23,3	16,7	16,1	15,6	15,0	14,5	14,0	13,6	13,2	12,8	12,4*	>55 ≤ 60
23,3	16,4	15,7	22,0	15,5	14,9	14,4	13,9	13,4	13,0	12,6	12,2	11,8	11,5*	>60 ≤ 65
23,2	15,2	14,6	20,4	14,4	13,8	13,3	12,9	12,4	12,0	11,7	11,3	11,0	10,7*	>65 ≤ 70
21,6	14,2	13,6	19,0	13,4	12,9	12,4	12,0	11,6	11,2	10,9	10,6	10,2	10,0*	>70 ≤ 75
20,3	13,3	12,8	17,8	12,6	12,1	11,7	11,3	10,9	10,5	10,2	9,9	9,6	9,3*	>75 ≤ 80
19,1	12,5	12,0	16,8	11,8	11,4	11,0	10,6	10,2	12,5	9,9	9,6	9,0	8,8*	>80 ≤ 85
18,0	11,8	11,3	15,9	11,2	10,8	10,4	10,0	9,7	9,4	9,1	8,8	8,5	8,3*	>85 ≤ 90
17,1	11,2	10,8	15,0	10,6	10,2	9,8	9,5	9,2	8,9	8,6	8,3	8,1	7,9*	>90 ≤ 95
16,2	10,7	10,2	14,3	10,0	9,7	9,3	9,0	8,7	8,4	8,2	7,9	7,7	7,5*	>95 ≤ 100
15,4	10,2	9,7	13,6	9,6	9,2	8,9	8,6	8,3	8,0	7,8	7,5	7,3	7,1*	>100 ≤ 105
14,7	9,7	9,3	13,0	9,1	8,8	8,5	8,2	7,9	7,7	7,4	7,2	7,0	6,8*	>105 ≤ 110
14,1	9,3	8,9	12,4	8,7	8,4	8,1	7,8	7,6	7,3	7,1	6,9	6,7	6,5*	>110 ≤ 115
13,5	8,9	8,5	11,9	8,4	8,1	7,8	7,5	7,3	7,0	6,8	6,6	6,4	6,2*	>115 ≤ 120
13,0	8,5	8,2	11,4	8,0	7,7	7,5	7,2	7,0	6,7	6,5	6,3	6,1	6,0*	>120 ≤ 125
12,5	8,2	7,9	11,0	7,7	7,4	7,2	6,9	6,7	6,5	6,3	6,1	5,9	5,7*	>125 ≤ 130
12,0	7,9	7,6	10,6	7,4	7,2	6,9	6,7	6,5	6,2	6,0	5,9	5,7	5,5*	>130 ≤ 135
11,6	7,6	7,3	10,2	7,2	6,9	6,7	6,4	6,2	6,0	5,8	5,7	5,5	5,3*	>135 ≤ 140
11,2	7,4	7,0	9,8	6,9	6,7	6,4	6,2	6,0	5,8	5,6	5,5	5,3	5,1*	>140 ≤ 145
10,8	7,1	6,8	9,5	6,7	6,5	6,2	6,0	5,8	5,6	5,4	5,3	5,1	5,0*	>145 ≤ 150
10,5	6,9	6,6	9,2	6,5	6,2	6,0	5,8	5,6	5,4	5,3	5,1	5,0	4,8*	>150 ≤ 155
10,1	6,7	6,4	8,9	6,3	6,0	5,8	5,6	5,4	5,3	5,1	4,9	4,8	4,7*	>155 ≤ 160
9,8	6,5	6,2	8,6	6,1	5,9	5,7	5,5	5,3	5,1	4,9	4,8	4,7	4,5*	>160 ≤ 165
9,5	6,3	6,0	8,4	5,9	5,7	5,5	5,3	5,1	5,0	4,8	4,7	4,5	4,4*	>165 ≤ 170
9,3	6,1	5,8	8,2	5,7	5,5	5,3	5,1	5,0	4,8	4,7	4,5	4,4	4,3*	>170 ≤ 175

## Abmessungstabelle 2

## Table of Dimensions 2

THERMOMECHANISCH GEWALZT (AUCH INTENSIV GEKÜHLT)  
ROLLED THERMOMECHANICALLY (AND ACCELERATED COOLING)

Dicke	Maximale Blechlängen bei Breiten in m <sup>1)</sup>													
Thickness	Maximum plate lengths with widths in m <sup>1)</sup>													
mm	800	900	1.000	1.100	1.200	1.300	1.400	1.500	1.600	1.700	1.800	1.900	2.000	2.100
5														
>5 ≤ 6													12,0	12,0
>6 ≤ 7										12,0	12,0	12,0	12,0	12,0
>7 ≤ 8							12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0
>8 ≤ 9							12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0
>9 ≤ 10							16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0
>10 ≤ 15			24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0
>15 ≤ 20	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0
>20 ≤ 25	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0
>25 ≤ 30	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0
>30 ≤ 35	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0
>35 ≤ 40	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0
>40 ≤ 45	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	23,7	24,0	24,0	24,0	23,7	24,0	23,7	24,0	23,7
>45 ≤ 50	23,3	23,3	23,3	23,3	23,3	21,3	23,3	23,3	23,3	21,3	23,3	21,3	23,3	21,3
>50 ≤ 55	23,3	23,3	23,3	23,3	23,3	19,4	23,3	23,3	23,3	19,4	23,3	19,4	23,3	19,4
>55 ≤ 60	23,3	23,3	23,3	23,3	23,3	17,8	23,3	23,3	23,3	17,8	23,3	17,8	23,3	17,8
>60 ≤ 65	23,3	23,3	23,3	23,3	23,3	16,4	23,3	23,3	23,3	16,4	23,3	16,4	23,3	16,4
>65 ≤ 70	23,3	23,3	23,3	23,2	23,3	15,2	23,3	23,3	23,3	15,2	23,3	15,2	23,3	15,2
>70 ≤ 75	23,3	23,3	23,3	21,6	23,3	14,2	23,3	23,3	23,3	14,2	23,3	14,2	23,3	14,2
>75 ≤ 80	23,3	23,3	22,3	20,3	23,3	13,3	23,3	23,3	23,3	13,3	23,3	13,3	22,3	13,3
>80 ≤ 85	23,3	23,3	21,0	19,1	23,3	12,5	23,3	23,3	23,3	12,5	23,3	12,5	21,0	12,5
>85 ≤ 90	23,3	22,0	19,8	18,0	23,3	11,8	23,3	23,3	23,3	11,8	22,0	11,8	19,8	11,8
>90 ≤ 95	23,3	20,9	18,8	17,1	23,3	11,2	23,3	23,3	23,3	11,2	20,9	11,2	18,8	11,2
>95 ≤ 100	22,3	19,8	17,8	16,2	23,3	10,7	23,3	23,3	22,3	10,7	19,8	10,7	17,8	10,7
>100 ≤ 105	21,2	18,9	17,0	15,4	23,3	10,2	23,3	22,6	21,2	10,2	18,9	10,2	17,0	10,2
>105 ≤ 110	20,3	18,0	16,2	14,7	23,3	9,7	23,2	21,6	20,3	9,7	18,0	9,7	16,2	9,7
>110 ≤ 115	19,4	17,2	15,5	14,1	23,3	9,3	22,2	20,7	19,4	9,3	17,2	9,3	15,5	9,3
>115 ≤ 120	18,6	16,5	14,9	13,5	23,3	8,9	21,2	19,8	18,6	8,9	16,5	8,9	14,9	8,9
>120 ≤ 125	17,8	15,9	14,3	13,0	22,7	8,5	20,4	19,0	17,8	8,5	15,9	8,5	14,3	8,5
>125 ≤ 130	17,1	15,2	13,7	12,5	21,0	8,2	19,6	18,3	17,1	8,2	15,2	8,2	13,7	8,2
>130 ≤ 135	16,5	14,7	13,2	12,0	21,0	7,9	18,9	17,6	16,5	7,9	14,7	7,9	13,2	7,9
>135 ≤ 140	15,9	14,2	12,7	11,6	20,3	7,6	18,2	17,0	15,9	7,6	14,2	7,6	12,7	7,6
>140 ≤ 145	15,4	13,7	12,3	11,2	19,6	7,4	17,6	16,4	15,4	7,4	13,7	7,4	12,3	7,4
>145 ≤ 150	14,9	13,2	11,9	10,8	18,9	7,1	17,0	15,9	14,9	7,1	13,2	7,1	12,3	7,1
>150 ≤ 155	14,4	12,8	11,5	10,5	18,3		16,4	15,3	14,4		12,8		11,5	
>155 ≤ 160	13,9	12,4	11,1	10,1	17,7		15,9	14,9	13,9		12,4		11,1	
>160 ≤ 165	13,5	12,0	10,8	9,8	17,2		15,4	14,4	13,5		12,0		10,8	
>165 ≤ 170	13,1	11,7	10,5	9,5	16,7		15,0	14,0	13,1		11,7		10,5	
>170 ≤ 175	12,7	11,3	10,2	9,3	16,2		14,6	13,6	12,7		11,3		10,2	

<sup>1)</sup> Blechbreiten ≤ 1.100 mm in Mehrfachbreiten gewalzt./Plate width ≤ 1,100 mm rolled in multiple widths.

Nickelbleche ab 5 mm./Nickel alloyed steels as of 5 mm.

Auch in größeren Längen lieferbar./Also available in longer lengths.

\* > 3.450 mm Breite nur auf Anfrage./Width > 3,450 mm only on request.

# Abmessungstabelle 2

## Table of Dimensions 2

														Dicke
														Thickness
2.200	2.300	2.400	2.500	2.600	2.700	2.800	2.900	3.000	3.100	3.200	3.300	3.400	3.500	mm
			12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0			5
12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0				>5 ≤ 6
12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0		>6 ≤ 7
12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0		>7 ≤ 8
12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	>8 ≤ 9
16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	>9 ≤ 10
24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	>10 ≤ 15
24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	>15 ≤ 20
24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	>20 ≤ 25
24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	>25 ≤ 30
24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	23,3	22,6	22,0	21,3	>30 ≤ 35
24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	23,3	22,5	21,8	21,1	20,4	19,8	19,2	18,7	>35 ≤ 40
24,0	23,7	22,7	24,0	22,3	21,5	20,7	20,0	19,4	18,7	18,1	17,6	17,1	16,6	>40 ≤ 45
23,3	21,3	20,4	23,3	20,1	19,4	18,7	18,0	17,4	16,9	16,3	15,8	15,4	14,9	>45 ≤ 50
23,3	19,4	18,6	23,3	18,3	17,6	17,0	16,4	15,8	15,3	14,8	14,4	14,0	13,6*	>50 ≤ 55
23,3	17,8	17,0	23,3	16,7	16,1	15,6	15,0	14,5	14,0	13,6	13,2	12,8	12,4*	>55 ≤ 60
23,3	16,4	15,7	22,0	15,5	14,9	14,4	13,9	13,4	13,0	12,6	12,2	11,8	11,5*	>60 ≤ 65
23,2	15,2	14,6	20,4	14,4	13,8	13,3	12,9	12,4	12,0	11,7	11,3	11,0	10,7*	>65 ≤ 70
21,6	14,2	13,6	19,0	13,4	12,9	12,4	12,0	11,6	11,2	10,9	10,6	10,2	10,0*	>70 ≤ 75
20,3	13,3	12,8	17,8	12,6	12,1	11,7	11,3	10,9	10,5	10,2	9,9	9,6	9,3*	>75 ≤ 80
19,1	12,5	12,0	16,8	11,8	11,4	11,0	10,6	10,2	12,5	9,9	9,6	9,0	8,8*	>80 ≤ 85
18,0	11,8	11,3	15,9	11,2	10,8	10,4	10,0	9,7	9,4	9,1	8,8	8,5	8,3*	>85 ≤ 90
17,1	11,2	10,8	15,0	10,6	10,2	9,8	9,5	9,2	8,9	8,6	8,3	8,1	7,9*	>90 ≤ 95
16,2	10,7	10,2	14,3	10,0	9,7	9,3	9,0	8,7	8,4	8,2	7,9	7,7	7,5*	>95 ≤ 100
15,4	10,2	9,7	13,6	9,6	9,2	8,9	8,6	8,3	8,0	7,8	7,5	7,3	7,1*	>100 ≤ 105
14,7	9,7	9,3	13,0	9,1	8,8	8,5	8,2	7,9	7,7	7,4	7,2	7,0		>105 ≤ 110
14,1	9,3	8,9	12,4	8,7	8,4	8,1	7,8	7,6	7,3	7,1				>110 ≤ 115
13,5	8,9	8,5	11,9	8,4	8,1	7,8	7,5	7,3	7,0					>115 ≤ 120
13,0	8,5	8,2	11,4	8,0	7,7	7,5	7,2	7,0						>120 ≤ 125
12,5	8,2	7,9	11,0	7,7	7,4	7,2								>125 ≤ 130
12,0	7,9	7,6	10,6	7,4	7,2									>130 ≤ 135
11,6	7,6	7,3	10,2	7,2										>135 ≤ 140
11,2	7,4	7,0	9,8											>140 ≤ 145
10,8	7,1		9,5											>145 ≤ 150
10,5			9,2											>150 ≤ 155
10,1			8,9											>155 ≤ 160
9,8			8,6											>160 ≤ 165
9,5			8,4											>165 ≤ 170
9,3			8,2											>170 ≤ 175

## Abmessungstabelle 3

## Table of Dimensions 3

### HOCH- UND VERSCHLEISSFESTE STÄHLE -- HIGH-STRENGTH AND ABRASION RESISTANT STEELS

Dicke <sup>1)</sup>	Maximale Blechlängen bei Breiten in m <sup>2)</sup>													
Thickness <sup>1)</sup>	Maximum plate lengths with widths in m <sup>2)</sup>													
mm	800	900	1.000	1.100	1.200	1.300	1.400	1.500	1.600	1.700	1.800	1.900	2.000	2.100
5														
>5 ≤ 6													12,0	12,0
>6 ≤ 7										12,0	12,0	12,0	12,0	12,0
>7 ≤ 8							12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0
>8 ≤ 9							12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0
>9 ≤ 10							14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
>10 ≤ 15			14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
>15 ≤ 20	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
>20 ≤ 25	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
>25 ≤ 30	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
>30 ≤ 35	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
>35 ≤ 40	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
>40 ≤ 45	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
>45 ≤ 50	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
>50 ≤ 55	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
>55 ≤ 60	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
>60 ≤ 65	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
>65 ≤ 70	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
>70 ≤ 75	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
>75 ≤ 80	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	13,3	14,0	14,0	14,0	13,3	14,0	13,3	14,0	13,3
>80 ≤ 85	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5
>85 ≤ 90	8,5	8,5	8,5	8,2	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5
>90 ≤ 95	8,5	8,5	8,5	7,7	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,1
>95 ≤ 100	8,5	8,5	8,1	7,4	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,1	7,7
>100 ≤ 105	8,5	8,5	7,7	7,0	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,1	7,7	7,3
>105 ≤ 110	8,5	8,2	7,4	6,7	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	7,7	7,4	7,0
>110 ≤ 115	8,5	7,8	7,0	6,4	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,3	7,8	7,4	7,0	6,7
>115 ≤ 120	8,4	7,5	6,7	6,1	8,5	8,5	8,5	8,5	8,4	7,9	7,5	7,1	6,7	6,4
>120 ≤ 125	8,1	7,2	6,5	5,9	8,5	8,5	8,5	8,5	8,1	7,6	7,2	6,8	6,5	6,2
>125 ≤ 130	7,8	6,9	6,2	5,2	8,5	8,2	8,5	8,3	7,8	7,3	6,9	6,5	6,2	5,9
>130 ≤ 135	7,5	6,7	6,0	5,4	8,5	7,9	8,5	8,0	7,5	7,0	6,7	6,3	6,0	5,7
>135 ≤ 140	7,2	6,4	5,8	5,3	8,5	7,6	8,3	7,7	7,2	6,8	6,4	6,1	5,8	5,5
>140 ≤ 145	7,0	6,2	5,6	5,1	8,5	7,4	8,0	7,4	7,0	6,6	6,2	5,9	5,6	5,3
>145 ≤ 150	6,7	6,0	5,4	4,9	8,5	7,1	7,7	7,2	6,7	6,3	6,0	5,7	5,4	5,1
>150 ≤ 155	6,5	5,8	5,2	4,7	8,5	6,9	7,5	7,0	6,5	6,1	5,8	5,5	5,2	5,0
>155 ≤ 160	6,3	5,6	5,1	4,6	8,4	6,7	7,2	6,7	6,3	5,9	5,6	5,3	5,1	4,8
>160 ≤ 165	6,1	5,4	4,9	4,5	8,2	6,5	7,0	6,5	6,1	5,8	5,4	5,2	4,9	4,7
>165 ≤ 170	5,9	5,3	4,8	4,3	7,9	6,3	6,8	6,3	5,9	5,6	5,3	5,0	4,8	4,5
>170 ≤ 175	5,8	5,1	4,6	4,2	7,7	6,1	6,6	6,2	5,8	5,4	5,1	4,9	4,6	4,4

<sup>1)</sup> Maximales Stückgewicht bei Dicken > 80 mm: 12,77 t./Maximum piece weight for thicknesses > 80 mm: 12.77 t.

<sup>2)</sup> Blechbreiten ≤ 1.100 mm in Mehrfachbreiten gewalzt./Plate width ≤ 1,100 mm rolled in multiple widths.

Nickelbleche ab 5 mm./Nickel alloyed steels as of 5 mm.

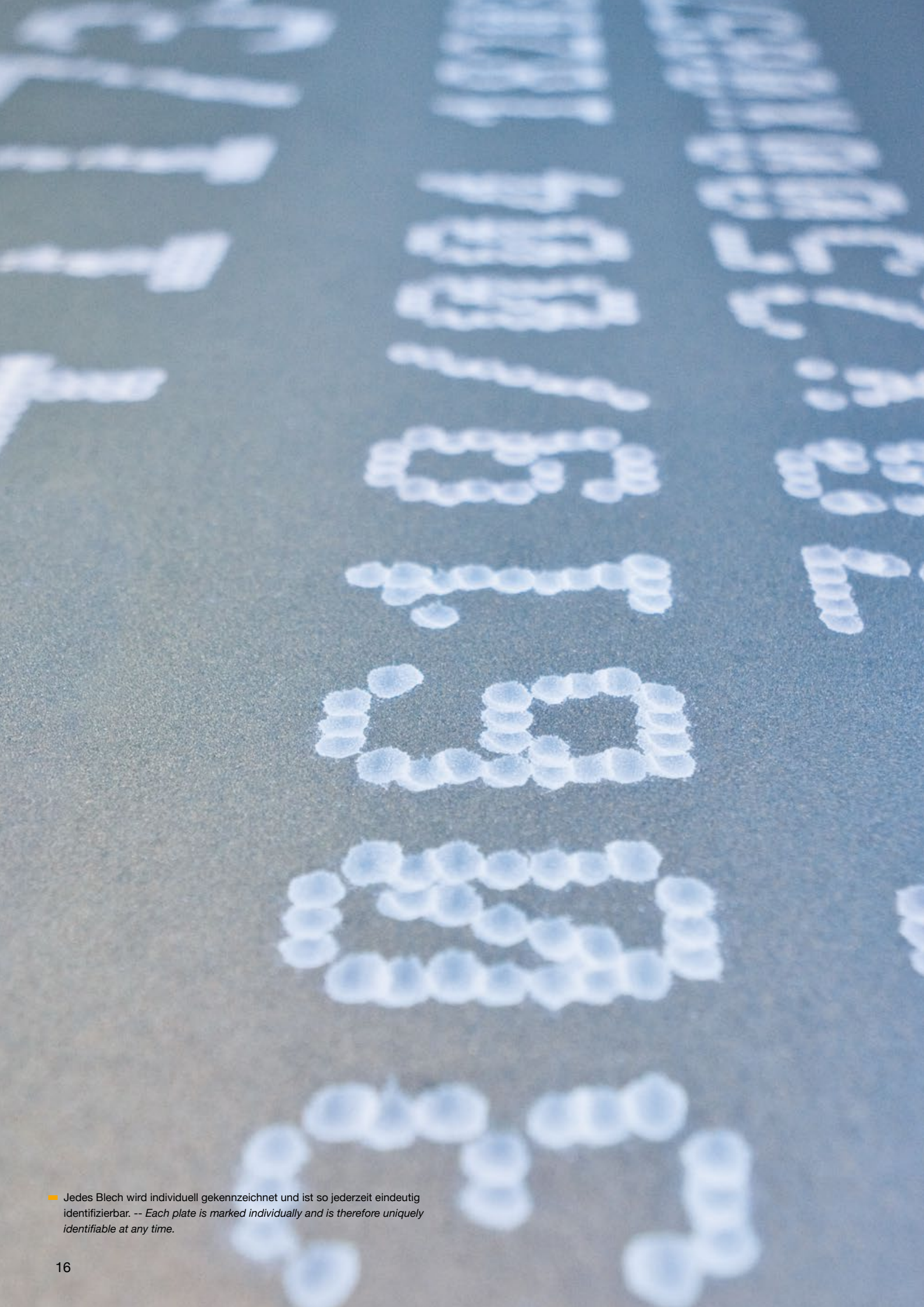
Größere Längen auf Anfrage./Other dimensions on request.

\* > 3.450 mm Breite nur auf Anfrage./Width > 3,450 mm only on request.

# Abmessungstabelle 3

## Table of Dimensions 3

														Dicke
														Thickness
2.200	2.300	2.400	2.500	2.600	2.700	2.800	2.900	3.000	3.100	3.200	3.300	3.400	3.500	mm
			12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0			5
12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0			>5 ≤ 6
12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0		>6 ≤ 7
12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0		>7 ≤ 8
12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	>8 ≤ 9
14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	>9 ≤ 10
14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	>10 ≤ 15
14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	>15 ≤ 20
14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	>20 ≤ 25
14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	>25 ≤ 30
14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	>30 ≤ 35
14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	>35 ≤ 40
14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	>40 ≤ 45
14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	>45 ≤ 50
14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	>50 ≤ 55
14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	13,6	13,2	12,8	12,4*	>55 ≤ 60
14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	13,9	13,4	13,0	12,6	12,2	11,8	11,5*	>60 ≤ 65
14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	13,8	13,3	12,9	12,4	12,0	11,7	11,3	11,0	10,7*	>65 ≤ 70
14,0	14,0	13,6	14,0	13,4	12,9	12,4	12,0	11,6	11,2	10,9	10,6	10,2	10,0*	>70 ≤ 75
14,0	13,3	12,8	14,0	12,6	12,1	11,7	11,3	10,9	10,5	10,2	9,9	9,6	9,3*	>75 ≤ 80
8,5	8,3	7,9	7,6	7,3	7,0	6,8	6,6	6,3						>80 ≤ 85
8,2	7,8	7,5	7,2	6,9	6,7	6,4	6,2	6,0						>85 ≤ 90
7,7	7,4	7,1	6,8	6,5	6,3	6,1	5,9	5,7						>90 ≤ 95
7,4	7,0	6,7	6,5	6,2	6,0	5,8	5,6	5,4						>95 ≤ 100
7,0	6,7	6,4	6,2	5,9	5,7	5,5	5,3	5,1						>100 ≤ 105
6,7	6,4	6,1	5,9	5,7	5,4	5,3	5,1	4,9						>105 ≤ 110
6,4	6,1	5,9	5,6	5,4	5,2	5,0	4,9	4,7						>110 ≤ 115
6,1	5,9	5,6	5,4	5,2	5,0	4,8	4,6	4,5						>115 ≤ 120
5,9	5,6	5,4	5,2	5,0	4,8	4,6	4,5	4,3						>120 ≤ 125
5,7	5,4	5,2	5,0	4,8	4,6	4,4	4,3	4,1						>125 ≤ 130
5,4	5,2	5,0	4,8	4,6	4,4	4,3	4,1	4,0						>130 ≤ 135
5,3	5,0	4,8	4,6	4,4	4,3	4,1	4,0							>135 ≤ 140
5,1	4,9	4,6	4,5	4,3	4,1	4,0								>140 ≤ 145
4,9	4,7	4,5	4,3	4,1	4,0									>145 ≤ 150
4,7	4,5	4,3	4,2	4,0										>150 ≤ 155
4,6	4,4	4,2	4,0											>155 ≤ 160
4,5	4,3	4,1												>160 ≤ 165
4,3	4,1	4,0												>165 ≤ 170
4,2	4,0													>170 ≤ 175



■ Jedes Blech wird individuell gekennzeichnet und ist so jederzeit eindeutig identifizierbar. -- *Each plate is marked individually and is therefore uniquely identifiable at any time.*



### STRAHLEN UND PRIMERN

Stahlkiesstrahlen

Entzunderungsgrad: max. SA 2 ½ gemäß SIS 055900

### Blechabmessungen

Dicke: 6 – 120 mm

Breite: max. 3.200 mm\*

Länge: max. 24.000 mm

Stückgewicht: max. 2.000 kg/pro laufenden Meter

Stückgewicht: max. 28 t

### Konservierung

Schichtdicke: mind. 15 µm bis max. 25 µm Standardprimer

Eisenoxydprimer auf Epoxy-Basis

Zink-Epoxidprimer

Zinksilikatprimer

Konservierung mit Sonderprimer nach Vereinbarung

Mindestmengen für Blech mit Sonderprimer: 1.000 m<sup>2</sup>

Größere Schichtdicken bis max. 30 µm nach Vereinbarung

Stückgewicht: max. 28 t

### SCHWEISSKANTENVORBEREITUNG

U- (Tulpen-), V-, Y-, X-, Doppel-U-, und Doppel-Y-Naht

Verjüngung 1:4

Kantenbearbeitung von Konen

Sonderstähle nach Vereinbarung

### Fräsprogramm

Dicke: 6 – 90 mm

Breite: 950 – 3.500 mm

Länge: 4.000 – 18.850 mm

Stückgewicht: max. 28 t

### Toleranzen bei gefrästen Blechen

Blechlänge: ± 1 mm

Blechbreite: ± 0,5 mm

Diagonalabweichung: max. 2 mm

Geradheit der Längskanten: ± 0,5 mm

Steghöhe: ± 0,5 mm

Winkeltoleranz: ± 2,0°

Abweichung von der Parallelität: max. 1 mm

Sondertoleranzen nach Vereinbarung

### BIEGEN\*

Dicke: max. 35 mm

Breite: max. 3.000 mm

Streckgrenze: 355 N/mm<sup>2</sup>

Kleinstmöglicher Biegedurchmesser: 1.200 mm

Stückgewicht: max. 16 t

### SHOT BLASTING AND PRIMER COATING

Shot blasting

Maximum degree of descaling: SA 2 ½ in compliance with SIS 055900

### Plate Dimensions

Thickness: 6 – 120 mm

Max. width: 3,200 mm\*

Max. length: 24,000 mm

Max. unit weight: 2,000 kg/per running meter

Max. piece weight: 28 t

### Surface Protection

Coating thickness: at least 15 µm up to max. 25 µm of standard primer

Epoxy-based iron oxide primer

Zinc epoxy primer

Zinc silicate primer

Special primer on request

Minimum order quantities for plate with special primer: 1,000 m<sup>2</sup>

Greater layer thicknesses up to a max. of 30 µm on request

Max. piece weight: 28 t

### WELDING EDGE BEVELING

U (Tulip), V, Y, X, double U and double Y seams

Taper 1:4

Edge beveling of cones

Special steels on request

### Milling Program

Thickness: 6 – 90 mm

Width: 950 – 3,500 mm

Length: 4,000 – 18,850 mm

Max. piece weight: 28 t

### Tolerances for Milled Plates

Plate length: ± 1 mm

Plate width: ± 0.5 mm

Diagonal deviation: max. 2 mm

Straightness of the longitudinal edges: ± 0.5 mm

Depth of web: ± 0.5 mm

Angular tolerance: ± 2.0°

Deviation of parallelism: max. 1 mm

Non-standard tolerances by agreement

### BENDING\*

Thickness: max. 35 mm

Width: max. 3,000 mm

Yield point: 355 N/mm<sup>2</sup>

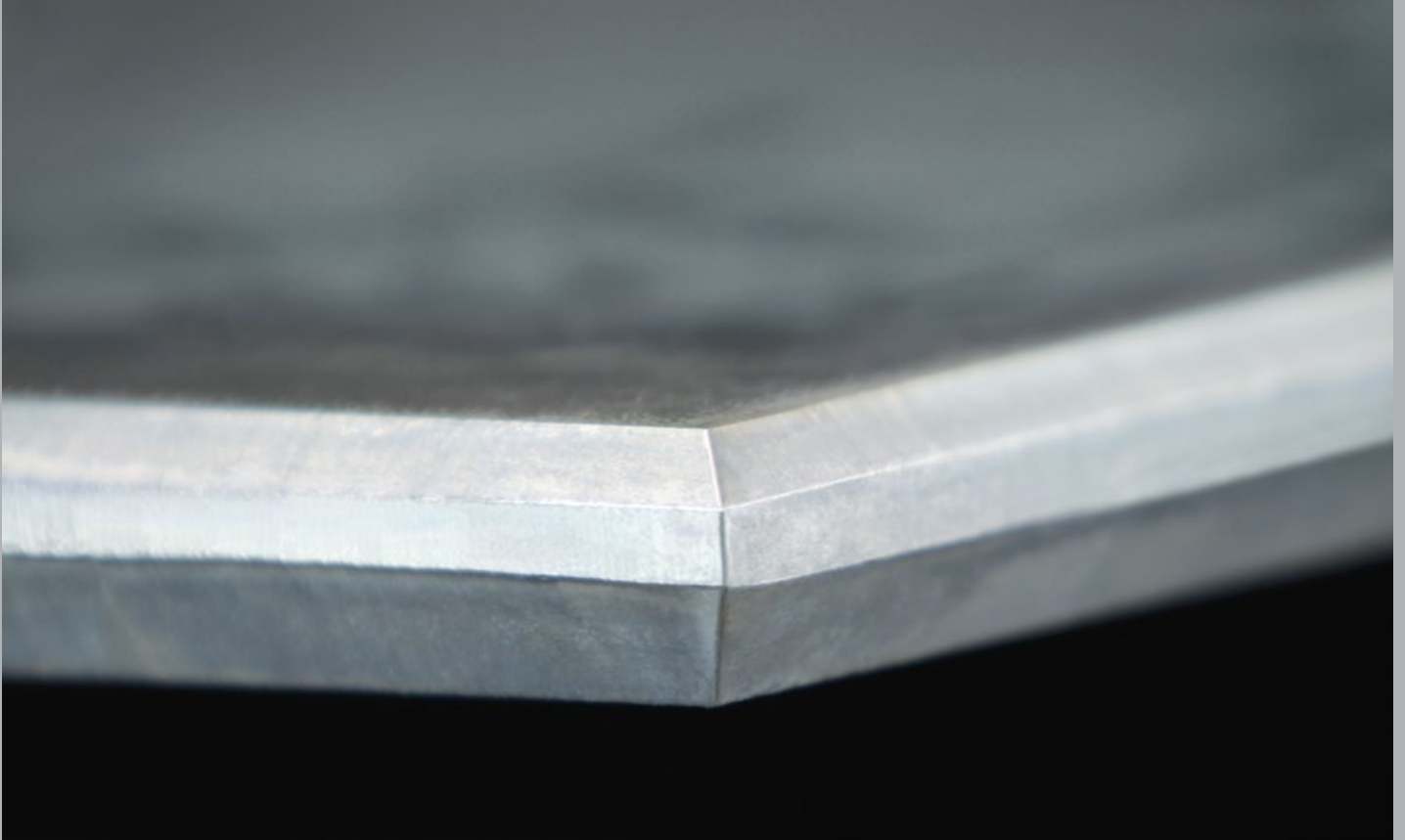
Smallest possible bending diameter: 1,200 mm

Piece weight: max. 16 t

\* Größere Abmessungen auf Anfrage./Other dimensions on request.

## Grobblechzuschnitte

### Cut-to-Size Plates



■ Schweißkantenvorbereitung -- *Welding edge preparation*

Auf unseren CNC-gesteuerten Autogenbrennschneidmaschinen mit Dreibrenneraggregaten (DAFL) fertigen wir für die Windenergiebranche nach Kundenvorgabe Formzuschnitte (Rechteck und Konus) mit und ohne Schweißnahtvorbereitung. Zusätzlich produzieren wir auch Breitflachstahl.

*On our CNC flame cutting machines with triple burner units (DAFL) we produce shaped blanks with and without edge preparation (rectangle and cone) for the wind industry in accordance with customer specifications. In addition we also produce wide flat steel.*

Abmessungsbereich		Range of dimensions	
<b>Formzuschnitte</b>	[mm]	<b>Cut-to-Size Plates</b>	[mm]
Dicke	6 – 120	Thickness	6 – 120
Breite	max. 3.500	Width	max. 3,500
Länge	max. 24.000	Length	max. 24,000
<b>Toleranzen</b>		<b>Tolerances</b>	
Blechlänge	+/- 2	Plate length	+/- 2
Blechbreite	+/- 2	Plate width	+/- 2
Steghöhe	+/- 1	Depth of web	+/- 1
Winkeltoleranz	+/- 2°	Angular tolerance	+/- 2°
<b>Breitflachstahl Wide flat steel</b>		<b>Wide flat steel</b>	
Dicke	6 – 175	Thickness	6 – 175
Breite	151 – 1.000	Width	151 – 1,000
Länge	1.000 – 24.000	Length	1,000 – 24,000

Ilseburger Grobblech GmbH  
Veckenstedter Weg 10  
38871 Ilseburg  
Germany  
Tel.: +49 39452 85-0  
Fax: +49 39452 85-8161

E-Mail: [ILG.Sales@salzgitter-ag.de](mailto:ILG.Sales@salzgitter-ag.de)  
[www.ilseburger-grobbblech.de](http://www.ilseburger-grobbblech.de)