

---

**LEISTUNGSERKLÄRUNG (DoP) gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III und  
Verordnung (EU) Nr. 574/2014**

*Declaration of Performance (DoP) in acc. with EU-Regulation 305/2011, Annex III and Regulation (EU) Nr. 574/2014*

**Nr. ILGS275ML-CPR-10025-01052022**

---

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

*Unique Identification Code of the product type:*

**Grobblech S275ML / 1.8819 gemäß EN 10025-4**

*Plate S275ML / 1.8819 in accordance with EN 10025-4*

2. Verwendungszweck(e):

*Intended use(s):*

**Metallbauwerke oder in Metall-/ Betonverbundbauwerken**

*Metallic structure or in Metallic-/ Concrete composite construction*

3. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

*Name, registered Trade Name or registered Trademark and contact address of the manufacturer as required pursuant Article 11(5):*

**Ilseburger Grobblech GmbH  
Veckenstedter Weg 10  
38871 Ilseburg, Germany  
Tel.: +49 (0) 39452 85 - 0  
Fax: +49 (0) 39452 85 - 8161  
www.ilseburger-grobblech.de**

4. Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

*Name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in Article 12(2):*

**- Entfällt -**  
*- not applicable -*

5. System nach EU-Verordnung 305/2011, Anhang V zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit:

*System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in EU-Regulation 305/2011 Annex V:*

**System 2+**

6. Erklärung für Bauprodukte, die von einer harmonisierten Norm erfasst sind:

*Declaration of Performance concerning a construction product covered by a harmonised standard:*

**Die notifizierte Stelle -TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045) Große Bahnstraße 31 D-22525 Hamburg- hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und ein Zertifikat zur Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit den Vorgaben des Anhangs ZA von EN 10025-1:2004 ausgestellt.**

*Notified factory production control certification body -TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045) Große Bahnstraße 31 D-22525 Hamburg- performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control in accordance with annex ZA of EN 10025-1:2004.*



7. Erklärte Leistung:  
Declared Performance:

| Wesentliches Merkmal<br><i>Essential Characteristic</i>                             | Leistung<br><i>Performance</i>                         |     | Harmonisierte technische Spezifikation<br><i>Harmonised technical specification</i> |    |     |     |     |      |      |  |   |  |  |  |  |  |  |  |
|---|--|-----|---|----|-----|-----|-----|------|------|--|---|--|--|--|--|--|--|--|
| <b>Grenzabmaße und Formtoleranzen</b><br><i>Tolerances on dimensions and shapes</i> | siehe Beiblatt 1<br><i>see supplementary sheet 1</i>   |     | <b>EN 10025-1:2004</b>  |    |     |     |     |      |      |  |   |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>Streckgrenze</b><br><i>Yield Strength</i>  | <b>Nenndicke (mm)</b><br><i>Nominal thickness (mm)</i> |     |   |    |     |     |     |      |      |  | <b>Werte (MPa)</b><br><i>Values (MPa)</i> |  |  |  |  |  |  |  |
|   | >  | ≤   |   |    |     |     |     |      |      |  | ≥   |  |  |  |  |  |  |  |
|   |  | 16  |   |    |     |     |     |      |      |  | 275                                       |  |  |  |  |  |  |  |
|   | 16   | 40  |   |    |     |     |     |      |      |  | 265                                       |  |  |  |  |  |  |  |
|   | 40   | 63  |   |    |     |     |     |      |      |  | 255                                       |  |  |  |  |  |  |  |
|   | 63   | 80  |   |    |     |     |     |      |      |  | 245                                       |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>Zugfestigkeit</b><br><i>Tensile Strength</i>                                     | <b>Nenndicke (mm)</b><br><i>Nominal thickness (mm)</i> |     | <b>Werte (MPa)</b><br><i>Values (MPa)</i>   |    |     |     |     |      |      |  |   |  |  |  |  |  |  |  |
|   | >  | ≤   | ≥   |    |     |     |     |      |      |  |   |  |  |  |  |  |  |  |
|   |  | 40  | 370   |    |     |     |     |      | 530  |  |   |  |  |  |  |  |  |  |
|   | 40   | 63  | 360   |    |     |     |     |      | 520  |  |   |  |  |  |  |  |  |  |
|   | 63   | 80  | 350   |    |     |     |     |      | 510  |  |   |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>Dehnung</b><br><i>Elongation</i>   | <b>Nenndicke (mm)</b><br><i>Nominal thickness (mm)</i> |     | <b>Werte (%)</b><br><i>Values (%)</i>   |    |     |     |     |      |      |  |   |  |  |  |  |  |  |  |
|   | >  | ≤   | ≥   |    |     |     |     |      |      |  |   |  |  |  |  |  |  |  |
|   |  | 150 | 24  |    |     |     |     |      |      |  |   |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>Kerbschlagarbeit</b><br><i>Impact Energy</i>                                     | <b>Nenndicke (mm)</b><br><i>Nominal thickness (mm)</i> |     | <b>Werte (J) bei Temp. (°C)</b><br><i>Values (J)</i>                                |    |     |     |     |      |      |  |   |  |  |  |  |  |  |  |
|   |  |     | +20   | 0  | -10 | -20 | -30 | -40  | -50  |  |   |  |  |  |  |  |  |  |
|   |  | ≤   | ≥   |    |     |     |     |      |      |  |   |  |  |  |  |  |  |  |
|   | 150  | 63  | 55  | 51 | 47  | 40  | 31  | 27   |      |  |   |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>Schweißbeignung</b><br><i>Weldability</i>  | <b>Nenndicke (mm)</b><br><i>Nominal thickness (mm)</i> |     | <b>CEV (%)</b>  |    |     |     |     |      |      |  |   |  |  |  |  |  |  |  |
|   | >  | ≤   |   |    |     |     |     |      | ≤    |  |   |  |  |  |  |  |  |  |
|   |  | 16  |   |    |     |     |     |      | 0,34 |  |   |  |  |  |  |  |  |  |
|   | 16   | 40  |   |    |     |     |     |      | 0,34 |  |   |  |  |  |  |  |  |  |
|   | 40   | 63  |   |    |     |     |     |      | 0,35 |  |   |  |  |  |  |  |  |  |
| 63  | 150  |     |   |    |     |     |     | 0,38 |      |  |   |  |  |  |  |  |  |  |



| <b>Wesentliches Merkmal</b><br><i>Essential Characteristic</i> | <b>Leistung</b><br><i>Performance</i>                   |  |       |        | <b>Harmonisierte technische Spezifikation</b><br><i>Harmonised technical specification</i> |      |
|--|---|--|-------|--------|--|------|
| <b>Dauerhaftigkeit</b><br><i>Durability</i>                    | <b>Nennstärke (mm)</b><br><i>Nominal thickness (mm)</i> | <b>Schmelzanalyse (%)</b><br><i>Ladle analysis (%)</i> |       |        | <b>EN 10025-1:2004</b>   |      |
|  |   | $\leq$   |       | $\geq$ |  |      |
|  | 150   |  | C     |        |  | 0,13 |
|  | Si  |  | 0,50  |        |  |      |
|  | Mn  |  | 1,50  |        |  |      |
|  | P   |  | 0,025 |        |  |      |
|  | S   |  | 0,020 |        |  |      |
|  | Nb  |  | 0,05  |        |  |      |
|  | V   |  | 0,08  |        |  |      |
|  | Al ges.   | 0,02   |       |        |  |      |
|  | Ti  |  | 0,05  |        |  |      |
|  | Cr  |  | 0,30  |        |  |      |
|  | Ni  |  | 0,30  |        |  |      |
|  | Mo  |  | 0,10  |        |  |      |
| Cu   |   | 0,55   |       |        |  |      |
| N  |   | 0,015  |       |        |  |      |

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

*The performance of the product named above is in conformity with the declared performances. The sole responsibility for the preparation of the declaration of performance to be in accordance with the regulation (EU) No. 305/2011 lies with the above-mentioned manufacturer.*

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

*Signed for and on behalf of the manufacturer by:*

Ilseburg, 01.05.2022

**Dipl.-Ing. Andreas Rost**  
Leiter Auftragszentrum und Technische Kundenberatung  
*Head of Order Management and Technical Service*