

## Messunsicherheiten im Prüflabor

### Anlage zur Entscheidungsregel

An dieser Stelle möchten wir Sie über die Messunsicherheiten unserer Prüfsysteme informieren.

Die Mitteilung der Prüfergebnisse erfolgt unter Berücksichtigung der erweiterten Messunsicherheiten ( $k=2$ ; 95 % Aussagesicherheit) mit einem Überdeckungsintervall entsprechend min. 97,5 % Wahrscheinlichkeit der Konformität bzw. Nichtkonformität.

Werkstoffprüfmaschine	Re <sub>H</sub>	R <sub>m</sub>	A
Zugprüfmaschine: Z2000, Z1200, (RT)	±1,5	± 1,3	± 2,0
Zugprüfmaschine: Z1485, UTS-100, (RT)	± 1,5	± 1,3	± 2,0
Zugprüfmaschine: Z1485, UTS-100, (RT)	± 1,5	± 1,3	± 2,0
(100°C - 600°C)	± 2,5	± 2,3	± 3,0
	HBW	HV	
Härteprüfgerät: DURAVision 350 G5	± 2,0	± 2,0	
Testor 971	± 2,0		
M4C 025	± 2,0	± 2,0	
	KV <sub>2</sub>		
Pendelschlagwerk: PW75/30	± 3,0		
PW75/30A	± 3,0		
PW30/15	± 3,0		

Bei Bedarf an weiteren Informationen oder Abstimmung wenden Sie sich bitte an die Leitung des Prüflabors der Ilsenburger Grobblech GmbH.

Kontakt:

Herr Dr. Enrico Steppan

Leitung Qualitätssicherung/ Abnahme/ Managementsysteme

Tel.: +49 39452 85 9904

E-Mail: [steppan.e@salzgitter-ag.de](mailto:steppan.e@salzgitter-ag.de)