

# Herstellerbezogene Produktqualifikation

zur Fertigung von Produkten für den Konstruktiven Ingenieurbau

Der Hersteller

**Ilseburger Grobblech GmbH**  
Veckenstedter Weg 10  
D – 38871 Ilseburg

ist für die Fertigungsschritte

**Warmwalzen und Wärmebehandlung**

zur Herstellung von

**Grobblech**

nach Deutsche Bahn-Standard DBS 918002- 02 qualifiziert.

## Verwendetes Herstellerzeichen:



Grundlagen der Qualifikation:

- Antrag zur Herstellerbezogenen Produktqualifikation
- Dokumentation der QM - Maßnahmen für die Walzerzeugnisse
- Ergebnisse des Audits und der Besichtigung im Werk vom 15.09.2020
- Materialprüfungen vom 15.09.2020

## Güten (Sorten und Gütegruppen)

**bis einschließlich S460 nach DIN EN 10025-2 und 10025-3 in Dicken bis 175 mm**

**bis einschließlich S460 nach DIN EN 10025-4 in Dicken bis 120 mm**

**bis einschließlich S355 nach DIN EN 10025-5 in Dicken bis 120 mm**

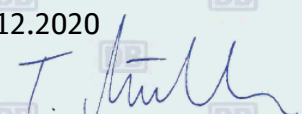
**Zusätzlich ist der Geltungsbereich des gültigen Zertifikats über die werkseigene Produktionskontrolle CE-gekennzeichneter Stähle zu beachten.**

Geltungsdauer der Qualifikation: **30.11.2022**


Deutsche Bahn AG  
Qualitätssicherung Beschaffung Infrastruktur

Berlin, 10.12.2020

i. V.

  
Thomas Müller

i. V.

  
Ulrich Voigtländer