

Herstellerbezogene Produktqualifikation

zur Fertigung von Produkten für den Konstruktiven Ingenieurbau

Der Hersteller

Ilseburger Grobblech GmbH
Veckenstedter Weg 10
D – 38871 Ilseburg

ist für die Fertigungsschritte

Warmwalzen und Wärmebehandlung

zur Herstellung von

Grobblech

nach Deutsche Bahn-Standard DBS 918002- 02 qualifiziert.

Verwendetes Herstellerzeichen:



Grundlagen der Qualifikation:

- Antrag zur herstellerbezogenen Produktqualifikation
- Dokumentation der QM - Maßnahmen für die Walzerzeugnisse
- Ergebnisse des Audits und der Besichtigung im Werk vom 12.09.2018
- Materialprüfungen vom 12.09.2018

Güten (Sorten und Gütegruppen)

bis einschließlich S460 nach DIN EN 10025-2 und 10025-3 in Dicken bis 175 mm

bis einschließlich S460 nach DIN EN 10025-4 in Dicken bis 120 mm

bis einschließlich S355 nach DIN EN 10025-5 in Dicken bis 120 mm

Zusätzlich ist der Geltungsbereich des gültigen Zertifikats über die werkseigene Produktionskontrolle CE-gekennzeichneter Stähle zu beachten.

Geltungsdauer der Qualifikation: **30.10.2020**

Deutsche Bahn AG
Qualitätssicherung Beschaffung Infrastruktur

Berlin, 20.11.2018

i. V. _____

Thomas Müller

i. V. _____

Ulrich Veigländer