



Lieferprogramm Grobblech

Grobbleche aus Ilseburg – Höchste Qualität für jeden Einsatz

Delivery Program Heavy Plate

Heavy Plate from Ilseburg – The Highest Quality for Every Application

INHALT

CONTENT

Ilseburger Grobblech GmbH _____	04
Ilseburger Grobblech GmbH	
Produktmarken _____	08
Product Brands	
Anarbeitung von Grobblechen _____	10
Processing of Heavy Plate	
Grobblechzuschnitte _____	12
Cut-to-Size Plates	
Güten und Abmessungen _____	15
Grades and Dimensions	
Abmessungstabellen _____	20
Tables of Dimensions	

STAHL UND TECHNOLOGIE IN HÖCHSTER QUALITÄT UND FÜR JEDEN EINSATZ -- STEEL AND TECHNOLOGY OF THE HIGHEST QUALITY AND FOR ANY APPLICATION

ILSENBURGER GROBBLECH GMBH

Hinter jedem Projekt steckt eine Vision. Und wir helfen unseren Kunden, diese Vision zu verwirklichen – nicht nur mit qualitativ hochwertigen Produkten und einem breiten Lieferprogramm, sondern auch durch Innovationsfreude und Flexibilität. Wir sind ein Tochterunternehmen der Salzgitter AG, die mit etwa 200 Tochter- und Beteiligungsgesellschaften und 24.000 Mitarbeitern an rund 100 internationalen Standorten zu den führenden Stahltechnologie-Konzernen Europas zählt.

An den Standorten Ilsenburg und Salzgitter produzieren wir mit 800 Mitarbeitern Quartobleche für verschiedenste Anwendungsbereiche und Einsatzgebiete. Von unserem Standort in der Mitte Deutschlands und Europas liefern wir jährlich ca. 800.000 Tonnen Grobblech in rund 350 Stahlgüten an unsere Kunden in aller Welt.

Durch unsere enge Zusammenarbeit mit verschiedenen Tochtergesellschaften der Salzgitter Gruppe wie der Salzgitter Flachstahl GmbH, Salzgitter Mannesmann Handel GmbH oder der Salzgitter Mannesmann Forschung GmbH sind wir in der Lage, selbst bei komplexen Anforderungen schnell und zielgerichtet auf die individuellen Wünsche unserer Kunden einzugehen. Damit zählen wir in Bezug auf die Qualität und Anwendungsvielfalt zu den führenden Grobblechherstellern Europas.

ILSENBURGER GROBBLECH GMBH

There is a vision behind every project. We help our customers to turn this vision into reality – not only with high quality products and a wide product range, but with joy of innovation and flexibility. We are a subsidiary of Salzgitter AG, which, with roughly 200 subsidiary and associated companies, 24,000 employees at around 100 international sites, is one of the leading steel technology groups in Europe.

At the Ilsenburg and Salzgitter sites we produce four-high plates for various areas of application with 800 employees. From our location in the center of Germany and Europe, we supply approx. 800,000 tons of heavy plate annually in about 350 different steel grades to our customers all over the world.

Through our close collaboration with various subsidiaries of the Salzgitter group, e.g. Salzgitter Flachstahl GmbH, Salzgitter Mannesmann Handel GmbH and Salzgitter Mannesmann Forschung GmbH, we are in the position to be able to respond quickly and specifically to the individual wishes of our customers. In terms of quality and variety of applications this makes us one of the leading heavy plate manufacturers in Europe.

Wir produzieren Quartobleche in höchster Qualität in den Abmessungen:

Dicke	5 – 175 Millimeter
Breite	800 – 3.500 Millimeter
Länge	max. 24 Meter
Stückgewicht	max. 27,5 Tonnen

We produce four-high plates of highest quality in the following range:

Thickness	5 – 175 millimeters
Width	800 – 3,500 millimeters
Length	max. 24 meters
Piece weight	max. 27,5 tons



Im Herdwagenofen werden bis zu 32 t schwere Brammen für den Walzvorgang erwärmt.

Slabs weighing up to 32 tons are heated up in the bogie hearth furnace for the rolling process.



Unsere kundenindividuelle Fertigung nach engsten Toleranzvorgaben setzt weltweit Maßstäbe. -- Our customized production to the tightest tolerance specifications sets standards all over the world.

ILSENBURGER – GROBBLECH IN PERFEKTION -- ILSENBURGER – HEAVY PLATE IN PERFECTION

FÜR UNSERE KUNDEN FERTIGEN WIR GROBBLECHE, DIE GENAU IHREN INDIVIDUELLEN QUALITÄTSANFORDERUNGEN ENTSPRECHEN. DIE BASIS DAFÜR BILDEN UNSERE MODERNEN FERTIGUNGSANLAGEN, DIE WIR DURCH REGELMÄSSIGE INVESTITIONEN IMMER AUF DEM NEUESTEN STAND DER TECHNIK HALTEN. -- FOR OUR CUSTOMERS WE PRODUCE FOUR-HIGH PLATES THAT ARE PERFECTLY ADAPTED TO THE INDIVIDUAL QUALITY REQUIREMENTS. OUR HIGH QUALITY STANDARD IS BASED ON OUR MODERN PRODUCTION FACILITIES, WHICH ARE MAINTAINED AT STATE OF THE ART BY REGULAR INVESTMENTS.



▬ Parallelrollgang -- Parallel Rolling Table



▬ Visuelle Qualitätskontrolle der Bleche -- Visual Quality Control of the Plates

Am Standort Ilseburg walzen wir für unsere Kunden monatlich 17.000 Einzelbleche mit einem maximalen Blechgewicht von 27,5 Tonnen. Dabei sorgen unser extrem steifes Quartowalzgerüst, ein selbst entwickeltes Stichplan-Rechnermodell und die Dickenmessung durch Isotopendurchstrahlung für engste Maßtoleranzen.

At the Ilseburg site, 17,000 individual plates with a maximum plate weight of 27,5 tons are rolled each month. The extremely rigid four-high rolling stand, our self-developed pass schedule calculation model and the measurement of thickness by isotope radiography provide for tightest dimensional tolerances.

Am Standort Salzgitter betreiben wir mit unserer Standquette eine der modernsten Wasservergütungsanlagen. Mit ihr sind wir in der Lage, unseren Kunden hoch- und verschleißfeste Bleche anzubieten, die mit ihrer Güte weltweit Maßstäbe setzen. In einem weiteren Schritt können die Oberflächen konserviert und die Kanten in der Kantenfräsanlage für das Schweißen vorbereitet werden. Nach einem Biegeprozess – falls gewünscht – sind die Bleche unmittelbar einsetzbar.

Our water quenching equipment, one of the most modern quenching and tempering lines, is located at the Salzgitter site. With it we manage to provide our customers with high-strength and abrasion resistant plates for particularly high specification requirements, which set standards all over the world. In a further operation, the surfaces can be shot blasted, primed and the edges prepared for welding in the edge milling unit. After a bending process, if required, the plates are ready for immediate use.

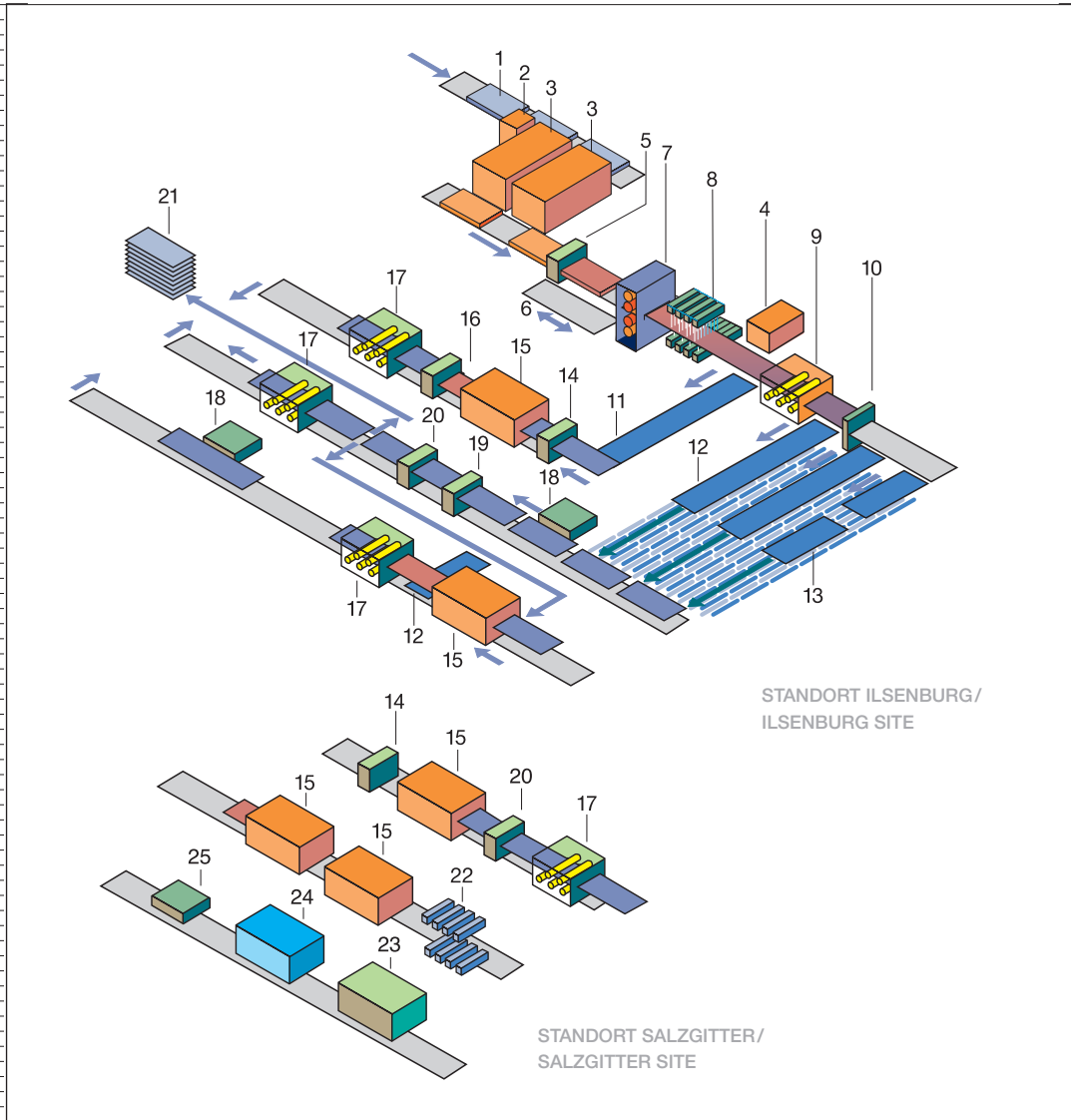
ILSENBURGER QUALITÄTSSICHERUNG

Unsere vielfach zertifizierten Bleche unterliegen einer ständigen, automatisierten und auf die Wünsche unserer Kunden abgestimmten Qualitätsprüfung, bei der neben der Eignung für Einsatzort und Zweck insbesondere ihre Verarbeitungsfreundlichkeit im Mittelpunkt steht.

QUALITY FROM ILSENBURG

Our multi certified plates are subjected to a constant automated quality inspection that can be adapted to the customers' wishes. In addition to ensuring they are fit for purpose, we focus on achieving a good processability.

ANLAGEPLAN DER ILSENBURGER GROBBLECH GMBH IN ILSENBURG UND SALZGITTER
 THE PLANT LAYOUT OF ILSENBURGER GROBBLECH GMBH IN ILSENBURG AND SALZGITTER



- | | | | |
|---------------------|---|---------------------------|---|
| 1 Vormaterial | 14 Brennanlage | 1 Semi Material | 14 Flame Cutting Facility |
| 2 Tiefofen | 15 Glühofen | 2 Pit Furnace | 15 Normalizing Furnace |
| 3 Stoßofen | 16 Abkühlanlage | 3 Pusher-Type Furnace | 16 Cooling Line |
| 4 Herdwagenofen | 17 Kaltrichtmaschine | 4 Bogie Hearth Furnace | 17 Cold Leveler |
| 5 Zunderwäscher | 18 US-Prüfung,
Stempelung und Signierung | 5 Descaling Unit | 18 US Testing, Stamping and Marking |
| 6 Parallelrollgang | 19 Doppelbesäumschere | 6 Side Shift Table | 19 Side Shear |
| 7 Quartowalzgerüst | 20 Querteilschere | 7 Four-High Rolling Stand | 20 Cross Shear |
| 8 ACC-Anlage | 21 Abnahme und Verladung | 8 ACC Equipment | 21 Inspection and Loading |
| 9 Warmrichtmaschine | 22 Quette (Standort Salzgitter) | 9 Hot Leveler | 22 Water Quenching Equipment
(Salzgitter site) |
| 10 Warmteilschere | 23 Strahl- und Primeranlage | 10 Hot Shear | 23 Shot-Blasting and Coating Line |
| 11 Dickbleche | 24 Fräsanlage | 11 Thick Plates | 24 Milling Line |
| 12 Kühlbett | 25 Biegeanlage | 12 Cooling Bed | 25 Bending Line |
| 13 Stapelabkühlung | | 13 Stack Cooling | |

UNSERE MARKENSTÄHLE

OUR STEEL BRANDS

BRINAR[®], MAXIL[®], RESTIL[®]

UNSERE PRODUKTMARKEN BRINAR[®], MAXIL[®] UND RESTIL[®] WURDEN FÜR SPEZIFISCHE ANFORDERUNGSPROFILE ENTWICKELT. IHRE BLEICHEIGENSCHAFTEN EIGNEN SICH DAHER OPTIMAL FÜR IHRE JEWEILIGEN ANWENDUNGSGEBIETE. -- OUR PRODUCT BRANDS BRINAR[®], MAXIL[®] AND RESTIL[®] WERE DEVELOPED TO MEET SPECIFIC REQUIREMENT PROFILES. THEIR PLATE PROPERTIES ARE THUS IDEALLY SUITED TO THEIR RELEVANT AREAS OF APPLICATION.



RESTIL[®] -Bleche sind speziell für den Druckbehälterbau geeignet.
RESTIL[®] steels are especially suited for pressure vessels.



■ Beispiele für den Einsatz unserer hoch- und verschleißfesten Bleche – MAXIL® und BRINAR®: Reachstacker von Liebherr (Bild links), WM-Stadion in Durban, Südafrika (Bild Mitte), Flugzeugschlepper von Goldhofer (Bild rechts, Quelle: Fraport AG). -- Examples of the application of our high-strength and abrasion resistant steels – MAXIL® and BRINAR®: Reachstacker of Liebherr (left picture), World Cup Stadium in Durban, South Africa (center picture), Aircraft Tractor of Goldhofer (right picture, source: Fraport AG).

BRINAR®

Verschleiß verursacht Kosten. Deshalb bieten wir eine Reihe von geeigneten Werkstoffen an, mit denen sich Kosten reduzieren lassen, zum Beispiel unsere verschleißfesten BRINAR®-Stähle. Sie bieten mit einem optimalen Legierungskonzept und einer feinen Verteilung sehr harter Chrom- und Molybdäncarbide eine lange Standzeit auch unter extremen Verschleißbedingungen bei gleichzeitig guten Verarbeitungseigenschaften.

Verschleißfeste Güten:

BRINAR® 400, BRINAR® 450, BRINAR® 500

Chromlegierte verschleißfeste Güten:

BRINAR® 325 CR, BRINAR® 400 CR

MAXIL®

Mit unserer Stahlgüte MAXIL® erfüllen wir höchste Fertigungsanforderungen unterschiedlichster Verbraucher. Der hochfeste schweißgeeignete Feinkornbaustahl MAXIL® erreicht durch sein feindispersives Vergütungsgefüge seine charakteristische Kombination aus hohen Festigkeitswerten und sehr guten Zähigkeitseigenschaften. Gegenüber herkömmlichen Baustählen zeichnet sich MAXIL® deshalb durch sein geringeres Eigengewicht bei einer gleichzeitig höheren Tragfähigkeit und verminderten Schweißkosten aus. Für den Verbraucher bedeutet das eine höhere Wertschöpfung und erweiterte Konstruktionsmöglichkeiten.

Hochfeste Güten:

MAXIL® 500 Q, QL, QL1 bis MAXIL® 1100 Q, QL

RESTIL®

RESTIL® ist unsere Marke für Stähle mit einer definierten Resistenz gegenüber wasserstoffinduzierter Rissbildung (Hydrogen Induced Cracking). Erreicht wird diese Qualität durch einen sehr hohen Reinheitsgrad, niedrige Schwefelgehalte und ein gleichmäßiges, nahezu seigerungsfreies Gefüge. Mit RESTIL® stellen wir ein sauergasbeständiges Produkt zur Verfügung, dessen Einsatzgebiet in den nächsten Jahren durch die knapper werdenden süßen Erdöl- und -gasvorräte und die kontinuierlichen Kostensteigerungen für die Erschließung neuer Vorkommen immer wichtiger wird.

Sauer gasbeständige Güten:

RESTIL® 60, RESTIL® 65 und RESTIL® 70

BRINAR®

Wear causes costs. We therefore supply a whole series of suitable materials with which costs can be reduced, for example, our wear resistant BRINAR® steels. With their optimal alloy concept and a fine distribution of very hard chromium and molybdenum carbides they provide a long service life even under extreme wear conditions and also offer good processing properties.

Abrasion resistant grades:

BRINAR® 400, BRINAR® 450, BRINAR® 500

Chromium alloyed, abrasion resistant grades:

BRINAR® 325 CR, BRINAR® 400 CR

MAXIL®

With our steel grade MAXIL® we are able to meet the highest production requirements of a broad range of consumers. The high-strength, fine grain structural steel MAXIL®, which is suitable for welding, achieves its characteristic combination of high-strength and very good toughness properties from its finely dispersed, tempered microstructure. In comparison to conventional structural steels the distinguishing features of MAXIL® are its low net weight, yet high load bearing capacity, and reduced welding costs. For the consumer this means a higher added value and extended construction possibilities.

High-strength grades:

MAXIL® 500 Q, QL, QL1 to MAXIL® 1100 Q, QL

RESTIL®

RESTIL® is our trade mark for steels with a defined resistance to hydrogen induced cracking. This grade is achieved by the very high degree of purity, low sulphur content and the uniform, almost segregation-free microstructure. With RESTIL® we provide a sour gas resistant product, whose area of application will become increasingly more important in the next few years because sweet mineral oil and natural gas reserves are becoming scarcer and the continuous cost increases for the opening up of new deposits.

Sour gas resistant grades:

RESTIL® 60, RESTIL® 65 and RESTIL® 70

■ Jedes Blech wird individuell gekennzeichnet und ist so jederzeit eindeutig identifizierbar. -- *Each plate is marked individually and is therefore uniquely identifiable at any time.*



ANARBEITUNG VON GROBBLECHEN

PROCESSING OF HEAVY PLATES

STRAHLEN UND PRIMERN

Stahlkiesstrahlen

Entzunderungsgrad: max. SA 2 ½ gemäß SIS 055900

Blechabmessungen

Dicke: 6 bis 120 mm

Breite: max. 3.200 mm

Länge: max. 24.000 mm

Stückgewicht: max. 2.000 kg/pro lfd. m

Stückgewicht: max. 16 t

Konservierung

Schichtdicke mind. 15 µm bis max. 25 µm Standardprimer

Eisenoxydprimer auf Epoxy-Basis

Zink-Epoxidprimer

Zinksilikatprimer

Konservierung mit Sonderprimer nach Vereinbarung

Mindestmengen für Blech mit Sonderprimer: 1.000 m²

Größere Schichtdicken bis max. 30 µm nach Vereinbarung

Stückgewicht: max. 16 t

SCHWEISSKANTENVORBEREITUNG

V-, Y-, X- und Doppel-Y-Naht, Verjüngung 1:4

Sonderstähle nach Vereinbarung

Fräsprogramm

Dicke: 5 – 90 mm

Breite: 950 – 3.500 mm

Länge: 4.000 – 18.000 mm

Stückgewicht: max. 16 t

Toleranzen bei gefrästen Blechen

Blechlänge: ± 1 mm

Blechbreite: ± 0,5 mm

Diagonalabweichung: max. 2 mm

Geradheit der Längskanten: ± 0,5 mm

Steghöhe: ± 0,5 mm

Winkeltoleranz: ± 2,0°

Abweichung von der Parallelität: max. 1 mm

Sondertoleranzen nach Vereinbarung

BIEGEN

Breite: max. 3.000 mm

Dicke: max. 35 mm

Streckgrenze: 355 N/mm²

Kleinstmöglicher Biegedurchmesser: 1.200 mm

Stückgewicht: max. 16 t

SHOT BLASTING AND PRIMER COATING

Shot blasting

Maximum degree of descaling SA 2 ½ in compliance with SIS 055900

Plate Dimensions

Thickness: 6 to 120 mm

Max. width: 3,200 mm

Max. length: 24,000 mm

Max. unit weight: 2,000 kg/per running meter

Max. unit weight: 16 t

Surface Protection

Coating thickness at least 15 µm up to max. 25 µm of standard primer

Epoxy-based iron oxide primer

Zinc epoxy primer

Zinc silicate primer

Special primer on request

Minimum order quantities for plate with special primer: 1,000 m²

Greater layer thicknesses up to a max. of 30 µm on request

Max. unit weight: 16 t

WELDING EDGE BEVELING

V, Y, X and double Y seams, taper 1:4

Special Steels on Request

Milling Program

Thickness: 5 – 90 mm

Width: 950 – 3,500 mm

Length: 4,000 – 18,000 mm

Max. unit weight: 16 t

Tolerances for Milled Plates

Plate length: ± 1 mm

Plate width: ± 0.5 mm

Diagonal deviation: max. 2 mm

Straightness of the longitudinal edges: ± 0.5 mm

Tang width: ± 0.5 mm

Angular tolerance: ± 2.0°

Deviation of parallelism: max. 1 mm

Non-standard tolerances by agreement

BENDING

Max. width: 3,000 mm

Max. thickness: 35 mm

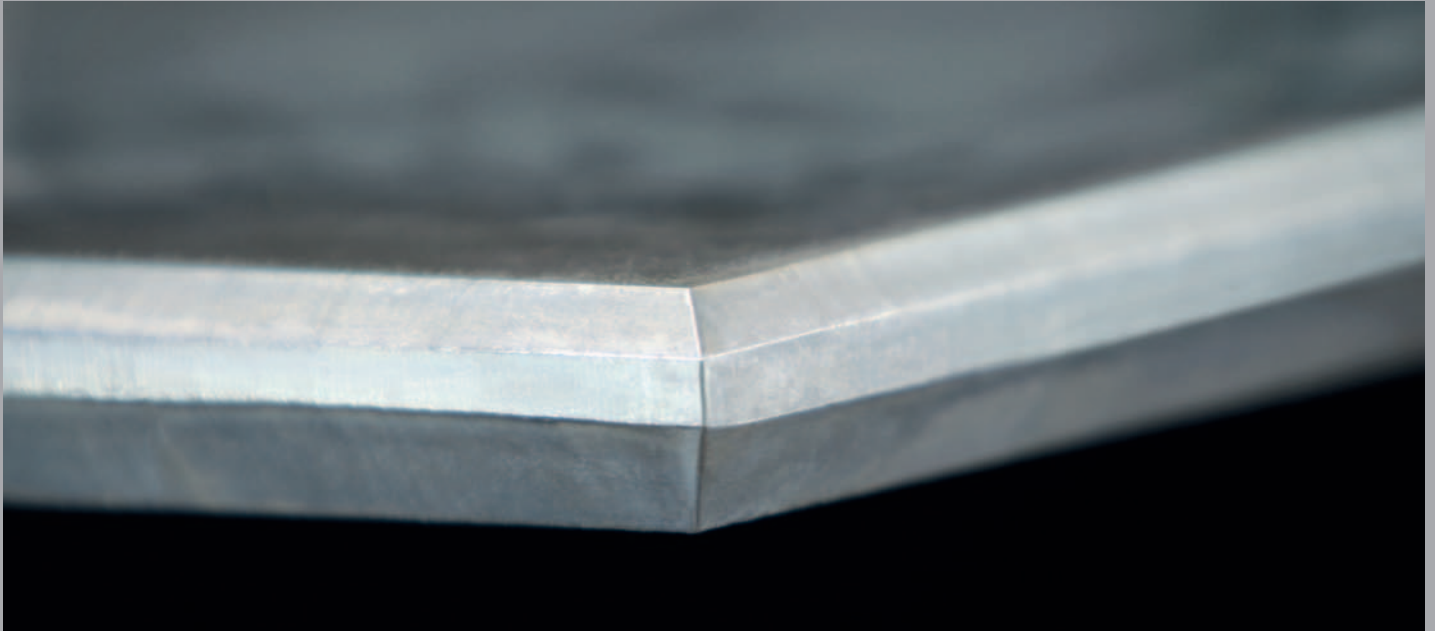
Yield point: 355 N/mm²

Smallest possible bending diameter: 1,200 mm

Max. unit weight: 16 t

GROBBLECHZUSCHNITTE

CUT-TO-SIZE PLATES



— Schweißkantenvorbereitung -- *Welding edge preparation*

Auf unseren CNC-gesteuerten Autogenbrennschneidmaschinen mit Dreibrenneraggregaten (DAFL) fertigen wir für die Windenergiebranche nach Kundenvorgabe Formzuschnitte mit und ohne Schweißnahtvorbereitung. Zusätzlich produzieren wir auch Breitflachstahl.

On our CNC flame cutting machines with triple burner units (DAFL) we produce shaped blanks with and without edge preparation for the wind industry in accordance with customer specifications. In addition we also produce wide flat steel.

Abmessungsbereich		Range of dimensions	
Formzuschnitte	(mm)	Cut-to-Size Plates	(mm)
Dicke	5 – 120	Thickness	5 – 120
Breite	max. 3.500	Width	max. 3,500
Länge	max. 24.000	Length	max. 24,000
Toleranzen		Tolerances	
Blechlänge	+/- 2mm	Plate length	+/- 2mm
Blecbreite	+/- 2mm	Plate width	+/- 2mm
Steghöhe	+/- 1mm	Tang width	+/- 1mm
Winkeltoleranz	+/- 2°	Angular tolerance	+/- 2°
Breitflachstahl		Wide flat steel	
Dicke	5 – 200	Thickness	5 – 200
Breite	151 – 1.000	Width	151 – 1,000
Länge	1.000 – 24.000	Length	1,000 – 24,000



ALLGEMEINE INFORMATIONEN

GENERAL INFORMATION

Wir produzieren Quartobleche in höchster Qualität
in den Abmessungen:

We produce four-high plates of highest quality in
the following range:

Dicke	5 – 175 Millimeter	Thickness	5 – 175 millimeters
Breite	800 – 3.500 Millimeter	Width	800 – 3,500 millimeters
Länge	max. 24 Meter	Length	max. 24 meters
Stückgewicht	max. 27,5 Tonnen	Piece weight	max. 27,5 tons

GÜTEN UND ABMESSUNGEN

GRADES AND DIMENSIONS

	Normen Standards	Dicke Thickness	Abmessungstabelle Table of Dimensions
Baustähle gemäß Euronorm			
Structural Steels According to European Standards			
EN 10025-2 Unlegierte Baustähle/Unalloyed Structural Steels			
	S235JR-K2 – S355 JR-K2	175	1
	S185 – E360	175	1
EN 10025-3 Normalgeglühte Feinkornbaustähle/ Normalized Fine Grain Structural Steels			
	S275N/NL – S460N/NL	175	1
EN 10025-4 Thermomechanisch gewalzte Feinkornbaustähle/ Thermomechanically Rolled Structural Steels			
	S275M/ML – S460M/ML	120*	2
EN 10025-5 Wetterfeste Baustähle/Structural Steels with Improved Atmospheric Corrosion Resistance			
	S235J0W, J2W	120	1
	S355J0W – K2W	120	1
	S355J0WP, J2WP	12	1
EN 10025-6 Feinkornbaustähle im vergüteten Zustand/ Quenched and Tempered Fine Grain Steels			
	MAXIL® S460Q/QL/QL1 – MAXIL® S890Q/QL/QL1	150*	3
	MAXIL® S960Q/QL	80	3
ASTM/ASME Stahlsorten für den Stahlbau			
ASTM/ASME Structural Steels			
	A/SA 36	175	1
	A/SA 283 Gr. A – D	175	1
	A 514 Gr. B	32	3
	A 514 Gr. H	51	3
	A 529 Gr. 50	25	1
	A/SA 572 Gr. 42	150	1
	A/SA 572 Gr. 50	80*	1
	A/SA 572 Gr. 55, 60, 65	Auf Anfrage/ On request	1
	A 573 Gr. 58, 65, 70	40	1
	A 588 Gr. A, B	120	1
	A 633 Gr. A, C, D	100	1
	A 633 Gr. E	Auf Anfrage/ On request	1
	A 709 Gr. 36, 50	100	1
	A 709 Gr. 50W	50*	1
	A 709 Gr. 100	Auf Anfrage/ On request	1
Stähle für Offshore-Konstruktionen			
Steels for Offshore Structures			
EN 10225 Schweißgeeignete Baustähle für feststehende Offshore- Konstruktionen/Weldable Structural Steels for Fixed Offshore Structures			
	S355G2+N	20	1
	S355G3+N	40	1
	S355G5+M	20	2
	S355G6+M	40	2
	S355G7, G8 +N	60*	1
	S355G7, G8, G9, G10 +M	85	2
	S420G1 – G2+M/+QT	85	2/3
	S460G1 – G2+M/+QT	85	2/3

* Größere Dicken auf Anfrage./Other dimensions on request.

	Normen Standards	Dicke Thickness	Abmessungstabelle Table of Dimensions
	API Spec. 2MT1		
	2MT1	63,5	2
	API Spec. 2H		
	2H42 – 2H50	100*	1
	API Spec. 2W		
	2W42 – 2W60	100*	2
	API Spec. 2Y		
	2Y50, 60	100*	3
	ILG Werkstoffblatt/ILG Material Brochure		
	MAXIL 500TM	50*	2
Offshore-Stähle gemäß ABS, BV, DNV, GL, LR ...			
Offshore-Steels According to ABS, BV, DNV, GL, LR ...			
	Auf Anfrage/On request		
Stähle für Schiffbau			
Steels for Shipbuilding			
	Grade der normal- und höherfesten Sorten gemäß/Normal and High-Strength Grades According to ABS, BV, DNV, GL, LR, RINA, RS (weitere Abnahmegesellschaften auf Anfrage/Further Classification Societies on Request)		
	Gr. A – F40	Auf Anfrage/ On request	Auf Anfrage/ On request
	ASTM		
	A 131 Gr. A – D	100	1
	A 131 Gr. AH/ DH/ EH 32	100	1
	A 131 Gr. AH/ DH/ EH 36	100	1
	A 131 Gr. FH32/ FH36/ FH40	Auf Anfrage/ On request	1
Stähle für den Druckbehälterbau gemäß Euronorm			
Steels for Pressure Vessel Construction According to European Standards			
	EN 10028-2 Unlegierte und legierte warmfeste Stähle/ Unalloyed and Alloyed Heat Resistant Steels		
	P235 – P355GH	175	1
	16Mo3	175	1
	13CrMo4-5	175	1
	13CrMoSi5-5	175	1
	10CrMo9-10	175	1
	X12CrMo5	80*	1
	X10CrMoVNb9-1	Auf Anfrage/ On request	1
	EN 10028-3 Normalgeglühte Feinkornbaustähle/ Normalized Fine Grain Structural Steels		
	P275 – P460N/ NH/ NL1/ NL2	175	1
	EN 10028-4 Ni-legierte, kaltzähe Stähle/Ni-Alloyed Steels with Specified Low-Temperature Properties		
	13MnNi6-3	80	1
	12Ni14	80	1
	X12Ni5	50	1
	X8Ni9	50	1/3
	X7Ni9	50	3
	EN 10028-5 Thermomechanisch gewalzte Feinkornbaustähle/ Thermomechanically Rolled Fine Grain Structural Steels		
	P355 – P460M/ ML1/ ML2	63	2
	EN 10028-6 Vergütete Feinkornbaustähle/Quenched and Tempered Fine Grain Structural Steels		
	P355 – P690Q/ QH/ QL1/ QL2	150	3

	Normen Standards	Dicke Thickness	Abmessungstabelle Table of Dimensions
Ni-legierte kaltzähe Druckbehälterstähle gemäß ABS, BV, DNV, GL, LRS ...			
Ni-Alloyed Low-Temperature Pressure Vessel Steels According to ABS, BV, DNV, GL, LRS ...			
	NV 4-4 und andere Stähle des Typs 0,5 % Ni/ NV 4-4 and other steels of type 0.5 %	Auf Anfrage/ On request	
	Stähle des Typs 3,5 % Ni, 5 % Ni und 9 %Ni/ Steels of type 3.5 % Ni, 5 % Ni and 9 %Ni	50*	1/3
ASTM/ASME Stahlsorten für den Druckbehälterbau			
ASTM/ASME Steel Grades for Pressure Vessels			
	A/SA 203 Gr. D, E	50*	1
	A/SA 203 Gr. F	50*	1
	A/SA 204 Gr. A	115	1
	A/SA 204 Gr. B	80	1
	A/SA 285 Gr. A, B, C	115	1
	A/SA 353	50	1
	A/SA 387 Gr. 11 Cl. 1, 2	115	1
	A/SA 387 Gr. 12 Cl. 1, 2	115	1
	A/SA 387 Gr. 22 Cl. 1, 2	115	1
	A/SA 387 Gr. 5 Cl. 1, 2	80	1
	A/SA 455	20	1
	A/SA 515 Gr. 60, 65, 70	115	1
	A/SA 516 Gr. 55, 60, 65, 70	115	1
	A/SA 517 Gr. B	32	3
	A 517 Gr. H	51	3
	A/SA 537 Cl. 1	100	1
	A/SA 537 Cl. 2, 3	115	1
	A/SA 553 Type 1	51	1
	A/SA 612	25	1
	A/SA 662 Gr. A, B, C	51	1
	A/SA 737 Gr. B	51	1
	A/SA 737 Gr. C	Auf Anfrage/ On request	1
	A/SA 738 Gr. A	51	1
	A/SA 738 Gr. C	Auf Anfrage/ On request	1
	A/SA 841	Auf Anfrage/ On request	1
	RESTIL® 60	60**	1
	RESTIL® 65	60**	1
	RESTIL® 70	60**	1
Einsatz- und Vergütungsstähle			
Case Hardening Steels and Steels for Quenching and Tempering			
	EN 10083-2 Unlegierte Vergütungsstähle/Unalloyed Steels		
	C 35 – C 60	175	1
	C 22E – C 60E +U, +N	175	1
	EN 10083-3 Legierte Vergütungsstähle/Alloyed Steels		
	25CrMo4	100	1
	34CrMo4	160	1
	42CrMo4	160	1
	51CrV4	100	1
	20MnB5	20	1
	30MnB5	20	1

* Größere Dicken auf Anfrage./Other dimensions on request.

** Dicken > 10 mm, größere Dicken auf Anfrage. / Thickness > 10 mm, greater thicknesses on request.

	Normen Standards	Dicke Thickness	Abmessungstabelle Table of Dimensions
	EN 10084 Einsatzstähle/Case Hardening Steels		
	16MnCr5	Auf Anfrage/ On request	1
	20MnCr5	Auf Anfrage/ On request	1
	AISI und SAE/AISI and SAE		
		Auf Anfrage/ On request	1
Verschleißfeste Stähle gemäß ILG-Werkstoffblatt			
Abrasion Resistant Steels According to ILG Material Brochure			
	Brinar® 180	80	1
	Brinar® 265	60	1
	Brinar® 325Cr	120	1/3
	Brinar® 400Cr	120	1/3
	Brinar® 400	120	3
	Brinar® 450	80	3
	Brinar® 500	60	3
Stähle zum Kaltumformen			
Steels for Cold Forming			
	EN 10149-2 Thermomechanisch gewalzte Stähle/ Thermomechanically Rolled Steels		
	S315MC – S460MC	20*	2
	S500MC – S700MC	16*	2
	EN 10149-3 Normalgeglühte oder normalisierend gewalzte Stähle/ Normalized or Normalizing Rolled Steels		
	S260NC – S420NC	20	1
Stähle für den Rohrleitungsbau			
Steels for Pipeline Constructions			
	EN 10208-1 Stahlrohre für Rohrleitungen für brennbare Medien, Rohre der Anforderungsklasse A/ Steel Pipes for Combustible Fluids, Pipes of Requirement Class A		
	L210GA – L290GA	40	1
	L360GA	Auf Anfrage/ On request	1
	EN 10208-2 Stahlrohre für Rohrleitungen für brennbare Medien, Rohre der Anforderungsklasse B/ Steel Pipes for Combustible Fluids, Pipes of Requirement Class B		
	L245NB – L415NB	25*	1
	L245MB – L555MB	25*	2
	L360QB – L555QB	Auf Anfrage/ On request	3
	API Spec.5L/ ISO 3183 Stähle für Großrohrleitungen PSL1/ Steels for Linepipes PSL1		
	Gr. A (L210) – X70 (L485)	25*	1/2
	API Spec.5L/ISO3183 Stähle für Großrohrleitungen PSL2/ Steels for Linepipes PSL2		
	Gr. BN (L245N) – X60N (L415N)	25*	1
	Gr. BQ (L245Q) – X56Q (L390Q)	Auf Anfrage/ On request	3
	X60Q (L415Q) – X80Q (L555Q)	25*	3
	Gr. BM (L245M) – X80M (L555M)	25*	2
	X90M (L625M), X100M (L690M)	Auf Anfrage/ On request	2
	Röhrenstähle gemäß ABS, BV, DNV, GL, LR ...		
	Piping Steels According to ABS, BV, DNV, GL, LR ...		
		Auf Anfrage/ On request	Auf Anfrage/ On request

	Normen Standards	Dicke Thickness	Abmessungstabelle Table of Dimensions
Rost- und hitzebeständige Stähle			
Stainless and Heat Resistant Steels			
EN 10088-2 Korrosionsbeständige Stähle für allgemeine Verwendung/ Corrosion Resistant Steels for General Use			
	1.4021 X20Cr13	20*	4
	1.4301 X5CrNi18-10	75*	4
	1.4306 X2CrNi19-11	75*	4
	1.4307 X2CrNi18-9	75*	4
	1.4313 X3CrNiMo13-4	75*	4
	1.4401 X5CrNiMo17-12-2	75*	4
	1.4404 X2CrNiMo17-12-2	75*	4
	1.4435 X2CrNiMo18-14-3	75*	4
	1.4541 X6CrNiTi18-10	75*	4
	1.4571 X6CrNiMoTi17-12-2	75*	4
EN 10095 Hitzebeständige Stähle/ Heat Resistant Steels			
	1.4713 X10CrAlSi7	100	4
	1.4828 X15CrNiSi20-12	100	4
	1.4841 X15CrNiSi25-21	100	4
	1.4878 X8CrNiTi18-10	100	4
EN 10028-7 Nichtrostende Stähle für Druckbehälter/ Stainless Steels for Pressure Vessels			
	1.4301 X5CrNi18-10	75*	4
	1.4306 X2CrNi19-11	75*	4
	1.4307 X2CrNi18-9	75*	4
	1.4313 X3CrNiMo13-4	75*	4
	1.4401 X5CrNiMo17-12-2	75*	4
	1.4404 X2CrNiMo17-12-2	75*	4
	1.4435 X2CrNiMo18-14-3	75*	4
	1.4462 X2CrNiMoN22-5-3	60*	4
	1.4541 X6CrNiTi18-10	75*	4
	1.4571 X6CrNiMoTi17-12-2	75*	4
	1.4948 X6CrNi18-10	75*	4
A/SA240 Chrom- und Chrom-Nickel-legierte Stähle für Druckbehälter/ Chromium- and Chromium-Nickel-Alloyed Steels for Pressure Vessels			
	304	100	4
	304L	100	4
	304H	100	4
	309	100	4
	314	100	4
	316	100	4
	316L	100	4
	316H	100	4
	316Ti	100	4
	321	100	4
	321H	100	4

* Größere Dicken auf Anfrage./Other dimensions on request.

ABMESSUNGSTABELLE 1

TABLE OF DIMENSIONS 1

ALLGEMEINE BAUSTÄHLE -- GENERAL STRUCTURAL STEELS

Dicke	Maximale Blechlängen bei Breiten in m ¹⁾													
Thickness	Maximum plate lengths with widths in m ¹⁾													
mm	800	900	1.000	1.100	1.200	1.300	1.400	1.500	1.600	1.700	1.800	1.900	2.000	2.100
5	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
>5 ≤ 6	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	12,0	12,0
>6 ≤ 7	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0
>7 ≤ 8	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0
>8 ≤ 9	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0
>9 ≤ 10	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0
>10 ≤ 15	0,0	0,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0
>15 ≤ 20	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0
>20 ≤ 25	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0
>25 ≤ 30	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0
>30 ≤ 35	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0
>35 ≤ 40	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0
>40 ≤ 45	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	23,9	24,0	23,7	24,0	23,6
>45 ≤ 50	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	22,5	24,0	24,0	24,0	21,5	24,0	21,4	24,0	21,3
>50 ≤ 55	24,0	24,0	24,0	21,9	24,0	20,5	24,0	24,0	24,0	19,5	24,0	19,4	24,0	19,3
>55 ≤ 60	24,0	24,0	22,1	20,1	24,0	18,8	24,0	24,0	24,0	17,9	24,0	17,8	22,1	17,7
>60 ≤ 65	24,0	22,6	20,4	18,5	24,0	17,3	24,0	24,0	24,0	16,5	22,6	16,4	20,4	16,3
>65 ≤ 70	23,7	21,0	18,9	17,2	24,0	16,1	24,0	24,0	23,7	15,3	21,0	15,3	18,9	15,2
>70 ≤ 75	22,1	19,6	17,7	16,1	24,0	15,0	24,0	23,6	22,1	14,3	19,6	14,2	17,7	14,2
>75 ≤ 80	20,7	18,4	16,6	15,1	24,0	14,1	23,7	22,1	20,7	13,4	18,4	13,3	16,6	13,3
>80 ≤ 85	19,5	17,3	15,6	14,2	24,0	13,3	22,3	20,8	19,5	12,6	17,3	12,6	15,6	12,5
>85 ≤ 90	18,4	16,4	14,7	13,4	24,0	12,5	21,0	19,6	18,4	11,9	16,4	11,9	14,7	11,8
>90 ≤ 95	17,4	15,5	13,9	12,7	23,2	11,9	19,9	18,6	17,4	11,3	15,5	11,2	13,9	11,2
>95 ≤ 100	16,6	14,7	13,2	12,0	22,1	11,3	18,9	17,7	16,6	10,7	14,7	10,7	13,2	10,6
>100 ≤ 110	15,1	13,4	12,0	10,9	20,1	10,2	17,2	16,1	15,1	9,8	13,4	9,7	12,0	9,7
>110 ≤ 120	13,8	12,3	11,0	10,0	18,4	9,4	15,8	14,7	13,8	8,9	12,3	8,9	11,0	8,9
>120 ≤ 130	12,7	11,3	10,2	9,3	17,0	8,7	14,6	13,6	12,7	8,3	11,3	8,2	10,2	8,2
>130 ≤ 140	11,8	10,5	9,5	8,6	15,8	8,0	13,5	12,6	11,8	7,7	10,5	7,6	9,5	7,6
>140 ≤ 150	11,0	9,8	8,8	8,0	14,7	7,5	12,6	11,8	11,0	7,2	9,8	7,1	8,8	7,1
>150 ≤ 160	8,6	8,6	8,3	7,5	8,6	7,0	8,6	8,6	8,6	6,7	8,6	6,7	8,3	6,6
>160 ≤ 170	8,6	8,6	7,8	7,1	8,6	6,6	8,6	8,6	8,6	6,3	8,7	6,3	7,8	6,3
>170 ≤ 175	8,6	8,4	7,6	6,9	8,6	6,4	8,6	8,6	8,6	6,1	8,4	6,1	7,6	6,1

¹⁾ Blechbreiten ≤ 1.100 mm in Mehrfachbreiten gewalzt./Plate width ≤ 1,100 mm rolled in multiple widths.

Auch in größeren Längen lieferbar./Also available in longer lengths.

Für Blechbreiten ≤ 2.500 mm sind auf Anfrage Blechgewichte bis 27,5 t möglich./For plate widths ≤ 2.500 mm plate weights up to 27,5 t are possible on request.

														Dicke Thickness mm
2.200	2.300	2.400	2.500	2.600	2.700	2.800	2.900	3.000	3.100	3.200	3.300	3.400	3.500	
0,0	0,0	0,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	0,0	0,0	0,0	5
12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	0,0	0,0	0,0	>5 ≤ 6
12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	0,0	>6 ≤ 7
12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	0,0	>7 ≤ 8
12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	>8 ≤ 9
16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	>9 ≤ 10
24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	>10 ≤ 15
24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	>15 ≤ 20
24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	>20 ≤ 25
24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	>25 ≤ 30
24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	23,5	22,8	22,1	21,5	>30 ≤ 35
24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	23,5	22,7	21,9	21,2	20,6	19,9	19,3	18,8	>35 ≤ 40
24,0	23,5	23,5	23,6	22,5	21,7	20,9	20,2	19,5	18,9	18,3	17,7	17,2	16,7	>40 ≤ 45
24,0	21,2	21,1	21,2	20,2	19,5	18,8	18,1	17,5	17,0	16,4	15,9	15,5	15,0	>45 ≤ 50
21,9	19,2	19,2	19,3	18,4	17,7	17,1	16,5	15,9	15,4	14,9	14,5	14,1	13,7	>50 ≤ 55
20,1	17,6	17,6	17,7	16,9	16,2	15,7	15,1	14,6	14,1	13,7	13,3	12,9	12,5	>55 ≤ 60
18,5	16,3	16,3	16,3	15,6	15,0	14,5	14,0	13,5	13,1	12,6	12,3	11,9	11,6	>60 ≤ 65
17,2	15,1	15,1	15,1	14,5	13,9	13,4	13,0	12,5	12,1	11,7	11,4	11,1	10,7	>65 ≤ 70
16,1	14,1	14,1	14,1	13,5	13,0	12,5	12,1	11,7	11,3	11,0	10,6	10,3	10,0	>70 ≤ 75
15,1	13,2	13,2	13,2	12,6	12,2	11,7	11,3	11,0	10,6	10,3	10,0	9,7	9,4	>75 ≤ 80
14,2	12,5	12,4	12,5	11,9	11,5	11,1	10,7	10,3	10,0	9,7	9,4	9,1	8,8	>80 ≤ 85
13,4	11,8	11,7	11,8	11,2	10,8	10,4	10,1	9,7	9,4	9,1	8,9	8,6	8,4	>85 ≤ 90
12,7	11,1	11,1	11,2	10,7	10,3	9,9	9,5	9,2	8,9	8,7	8,4	8,1	7,9	>90 ≤ 95
12,0	10,6	10,6	10,6	10,1	9,7	9,4	9,1	8,8	8,5	8,2	8,0	7,7	7,5	>95 ≤ 100
10,9	9,6	9,6	9,6	9,2	8,9	8,5	8,2	8,0	7,7	7,5	7,2	7,0	6,8	>100 ≤ 110
10,0	8,8	8,8	8,8	8,4	8,1	7,8	7,6	7,3	7,1	6,9	6,6	6,4	6,3	>110 ≤ 120
9,3	8,1	8,1	8,2	7,8	7,5	7,2	7,0	6,7	6,5	6,3	6,1	6,0	5,8	>120 ≤ 130
8,6	7,6	7,5	7,6	7,2	7,0	6,7	6,5	6,3	6,1	5,9	5,7	5,5	5,4	>130 ≤ 140
8,0	7,1	7,0	7,1	6,7	6,5	6,3	6,0	5,8	5,7	5,5	5,3	5,2	5,0	>140 ≤ 150
7,5	6,6	6,6	6,6	6,3	6,1	5,9	5,7	5,5	5,3	5,1	5,0	4,8	4,7	>150 ≤ 160
7,1	6,2	6,2	6,2	6,0	5,7	5,5	5,3	5,2	5,0	4,8	4,7	4,6	4,4	>160 ≤ 170
6,9	6,0	6,0	6,1	5,8	5,6	5,4	5,2	5,0	4,8	4,7	4,6	4,4	4,3	>170 ≤ 175

ABMESSUNGSTABELLE 2

TABLE OF DIMENSIONS 2

THERMOMECHANISCH GEWALZT (AUCH INTENSIV GEKÜHLT)
ROLLED THERMOMECHANICALLY (AND ACCELERATED COOLING)

Dicke	Maximale Blechlängen bei Breiten in m ¹⁾													
Thickness	Maximum plate lengths with widths in m ¹⁾													
mm	800	900	1.000	1.100	1.200	1.300	1.400	1.500	1.600	1.700	1.800	1.900	2.000	2.100
5														
>5 ≤ 6													12,0	12,0
>6 ≤ 7										12,0	12,0	12,0	12,0	12,0
>7 ≤ 8						12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0
>8 ≤ 9						12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0
>9 ≤ 10						16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0
>10 ≤ 15			24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0
>15 ≤ 20	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0
>20 ≤ 25	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0
>25 ≤ 30	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0
>30 ≤ 35	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0
>35 ≤ 40	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0
>40 ≤ 45	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	23,9	24,0	23,7	24,0	23,6
>45 ≤ 50	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	22,5	24,0	24,0	24,0	21,5	24,0	21,4	24,0	21,3
>50 ≤ 55	24,0	24,0	24,0	21,9	24,0	20,5	24,0	24,0	24,0	19,5	24,0	19,4	24,0	19,3
>55 ≤ 60	24,0	24,0	22,1	20,1	24,0	18,8	24,0	24,0	24,0	17,9	24,0	17,8	22,1	17,7
>60 ≤ 65	24,0	22,6	20,4	18,5	24,0	17,3	24,0	24,0	24,0	16,5	22,6	16,4	20,4	16,3
>65 ≤ 70	23,7	21,0	18,9	17,2	24,0	16,1	24,0	24,0	23,7	15,3	21,0	15,3	18,9	15,2
>70 ≤ 75	22,1	19,6	17,7	16,1	24,0	15,0	24,0	23,6	22,1	14,3	19,6	14,2	17,7	14,2
>75 ≤ 80	20,7	18,4	16,6	15,1	24,0	14,1	23,7	22,1	20,7	13,4	18,4	13,3	16,6	13,3
>80 ≤ 85	19,5	17,3	15,6	14,2	24,0	13,3	22,3	20,8	19,5	12,6	17,3	12,6	15,6	12,5
>85 ≤ 90	18,4	16,4	14,7	13,4	24,0	12,5	21,0	19,6	18,4	11,9	16,4	11,9	14,7	11,8
>90 ≤ 95	17,4	15,5	13,9	12,7	23,2	11,9	19,9	18,6	17,4	11,3	15,5	11,2	13,9	11,2
>95 ≤ 100	16,6	14,7	13,2	12,0	22,1	11,3	18,9	17,7	16,6	10,7	14,7	10,7	13,2	10,6
>100 ≤ 110	15,1	13,4	12,0	10,9	20,1	10,2	17,2	16,1	15,1	9,8	13,4	9,7	12,0	9,7
>110 ≤ 120	13,8	12,3	11,0	10,0	18,4	9,4	15,8	14,7	13,8	8,9	12,3	8,9	11,0	8,9
>120 ≤ 130	12,7	11,3	10,2	9,3	17,0	8,7	14,6	13,6	12,7	8,3	11,3	8,2	10,2	8,2
>130 ≤ 140	11,8	10,5	9,5	8,6	15,8	8,0	13,5	12,6	11,8	7,7	10,5	7,6	9,5	7,6
>140 ≤ 150	11,0	9,8	8,8	8,0	14,7	7,5	12,6	11,8	11,0	7,2	9,8	7,1	8,8	7,1
>150 ≤ 160	10,4	9,2	8,3	7,5	13,8	7,0	11,8	11,0	10,4		9,2		8,3	
>160 ≤ 170	9,7	8,7	7,8	7,1	13,0		11,1	10,4			8,7		7,8	

¹⁾ Blechbreiten ≤ 1.100 mm in Mehrfachbreiten gewalzt./Plate width ≤ 1,100 mm rolled in multiple widths.

Für Blechbreiten ≤ 2.500 mm sind auf Anfrage Blechgewichte bis 27,5 t möglich./For plate widths ≤ 2.500 mm plate weights up to 27,5 t are possible on request.

														Dicke
														Thickness
2.200	2.300	2.400	2.500	2.600	2.700	2.800	2.900	3.000	3.100	3.200	3.300	3.400	3.500	mm
			12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0				5
12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0				>5 ≤ 6
12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0		>6 ≤ 7
12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0		>7 ≤ 8
12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	>8 ≤ 9
16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	>9 ≤ 10
24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	>10 ≤ 15
24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	>15 ≤ 20
24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	>20 ≤ 25
24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	>25 ≤ 30
24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	23,5	22,8	22,1	21,5	>30 ≤ 35
24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	23,5	22,7	21,9	21,2	20,6	19,9	19,3	18,8	>35 ≤ 40
24,0	23,5	23,5	23,6	22,5	21,7	20,9	20,2	19,5	18,9	18,3	17,7	17,2	16,7	>40 ≤ 45
24,0	21,2	21,1	21,2	20,2	19,5	18,8	18,1	17,5	17,0	16,4	15,9	15,5	15,0	>45 ≤ 50
21,9	19,2	19,2	19,3	18,4	17,7	17,1	16,5	15,9	15,4	14,9	14,5	14,1	13,7	>50 ≤ 55
20,1	17,6	17,6	17,7	16,9	16,2	15,7	15,1	14,6	14,1	13,7	13,3	12,9	12,5	>55 ≤ 60
18,5	16,3	16,3	16,3	15,6	15,0	14,5	14,0	13,5	13,1	12,6	12,3	11,9	11,6	>60 ≤ 65
17,2	15,1	15,1	15,1	14,5	13,9	13,4	13,0	12,5	12,1	11,7	11,4	11,1	10,7	>65 ≤ 70
16,1	14,1	14,1	14,1	13,5	13,0	12,5	12,1	11,7	11,3	11,0	10,6	10,3	10,0	>70 ≤ 75
15,1	13,2	13,2	13,2	12,6	12,2	11,7	11,3	11,0	10,6	10,3	10,0	9,7	9,4	>75 ≤ 80
14,2	12,5	12,4	12,5	11,9	11,5	11,1	10,7	10,3	10,0	9,7	9,4	9,1	8,8	>80 ≤ 85
13,4	11,8	11,7	11,8	11,2	10,8	10,4	10,1	9,7	9,4	9,1	8,9	8,6	8,4	>85 ≤ 90
12,7	11,1	11,1	11,2	10,7	10,3	9,9	9,5	9,2	8,9	8,7	8,4	8,1	7,9	>90 ≤ 95
12,0	10,6	10,6	10,6	10,1	9,7	9,4	9,1	8,8	8,5	8,2	8,0	7,7	7,5	>95 ≤ 100
10,9	9,6	9,6	9,6	9,2	8,9	8,5	8,2	8,0	7,7	7,5	7,2	7,0		>100 ≤ 110
10,0	8,8	8,8	8,8	8,4	8,1	7,8	7,6	7,3	7,1					>110 ≤ 120
9,3	8,1	8,1	8,2	7,8	7,5	7,2	7,0							>120 ≤ 130
8,6	7,6	7,5	7,6	7,2	7,0									>130 ≤ 140
8,0	7,1	7,0	7,1											>140 ≤ 150
7,5														>150 ≤ 160
7,1														>160 ≤ 170
														>170 ≤ 175

ABMESSUNGSTABELLE 3

TABLE OF DIMENSIONS 3

HOCH- UND VERSCHLEISSFESTE STÄHLE -- HIGH-STRENGTH AND ABRASION RESISTANT STEELS

Dicke	Maximale Blechlängen bei Breiten in m ¹⁾													
Thickness	Maximum plate lengths with widths in m ¹⁾													
mm	800	900	1.000	1.100	1.200	1.300	1.400	1.500	1.600	1.700	1.800	1.900	2.000	2.100
5	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
>5 ≤ 6	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	12,0	12,0
>6 ≤ 7	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0
>7 ≤ 8	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0
>8 ≤ 9	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0
>9 ≤ 10	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
>10 ≤ 15	0,0	0,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
>15 ≤ 20	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
>20 ≤ 25	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
>25 ≤ 30	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
>30 ≤ 35	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
>35 ≤ 40	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
>40 ≤ 45	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
>45 ≤ 50	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
>50 ≤ 55	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
>55 ≤ 60	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
>60 ≤ 65	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
>65 ≤ 70	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
>70 ≤ 75	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
>75 ≤ 80	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	13,4	14,0	13,3	14,0	13,3
>80 ≤ 85	8,5	8,5	8,5	8,2	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5
>85 ≤ 90	8,5	8,5	8,5	7,7	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,1
>90 ≤ 95	8,5	8,5	8,0	7,3	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,0	7,7
>95 ≤ 100	8,5	8,5	7,6	6,9	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,0	7,6	7,3
>100 ≤ 110	8,5	7,7	6,9	6,3	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,2	7,7	7,3	6,9	6,6
>110 ≤ 120	8,0	7,1	6,4	5,8	8,5	8,5	8,5	8,5	8,0	7,5	7,1	6,7	6,4	6,1
>120 ≤ 130	7,3	6,5	5,9	5,3	8,5	8,5	8,4	7,8	7,3	6,9	6,5	6,2	5,9	5,6
>130 ≤ 140	6,8	6,1	5,5	5,0	8,5	8,0	7,8	7,3	6,8	6,4	6,1	5,7	5,5	5,2
>140 ≤ 150	6,4	5,7	5,1	4,6	8,5	7,5	7,3	6,8	6,4	6,0	5,7	5,4	5,1	4,9
>150 ≤ 160	6,0	5,3	4,8	4,3	8,0	7,0	6,8	6,4	6,0	5,6	5,3	5,0	4,8	4,5
>160 ≤ 170	5,6	5,0	4,5	4,1	7,5	6,6	6,4	6,0	5,6	5,3	5,0	4,7	4,5	4,3
>170 ≤ 175	5,4	4,8	4,4	4,0	7,3	6,4	6,2	5,8	5,5	5,1	4,8	4,6	4,4	4,1

¹⁾ Blechbreiten ≤ 1.100 mm in Mehrfachbreiten gewalzt./Plate width ≤ 1,100 mm rolled in multiple widths.

														Dicke
														Thickness
2.200	2.300	2.400	2.500	2.600	2.700	2.800	2.900	3.000	3.100	3.200	3.300	3.400	3.500	mm
0,0	0,0	0,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	0,0	0,0	0,0	5
12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	0,0	0,0	0,0	>5 ≤ 6
12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	0,0	>6 ≤ 7
12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	0,0	>7 ≤ 8
12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	>8 ≤ 9
14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	>9 ≤ 10
14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	>10 ≤ 15
14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	>15 ≤ 20
14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	>20 ≤ 25
14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	>25 ≤ 30
14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	>30 ≤ 35
14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	>35 ≤ 40
14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	>40 ≤ 45
14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	>45 ≤ 50
14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,9	14,5	14,1	13,7	>50 ≤ 55
14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	13,7	13,7	12,9	12,5	>55 ≤ 60
14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	13,5	13,1	12,6	12,6	11,9	11,6	>60 ≤ 65
14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	13,9	13,4	13,0	12,5	12,1	11,7	11,7	11,1	10,7	>65 ≤ 70
14,0	14,0	14,0	14,0	13,5	13,0	12,5	12,1	11,7	11,3	11,0	11,0	10,3	10,0	>70 ≤ 75
14,0	13,2	14,0	13,2	12,6	12,2	11,7	11,3	11,0	10,6	10,3	10,0	9,7	9,4	>75 ≤ 80
8,2	7,8	7,5	7,2	6,9	6,7	6,4	6,2	6,0						>80 ≤ 85
7,7	7,4	7,1	6,8	6,5	6,3	6,1	5,9	5,7						>85 ≤ 90
7,3	7,0	6,7	6,4	6,2	6,0	5,7	5,5	5,4						>90 ≤ 95
6,9	6,6	6,4	6,1	5,9	5,7	5,5	5,3	5,1						>95 ≤ 100
6,3	6,0	5,8	5,6	5,3	5,1	5,0	4,8	4,6						>100 ≤ 110
5,8	5,5	5,3	5,1	4,9	4,7	4,5	4,4	4,2						>110 ≤ 120
5,3	5,1	4,9	4,7	4,5	4,4	4,2	4,1							>120 ≤ 130
5,0	4,7	4,5	4,4	4,2	4,0									>130 ≤ 140
4,6	4,4	4,2	4,1											>140 ≤ 150
4,3	4,2	4,0												>150 ≤ 160
4,1														>160 ≤ 170
														>170 ≤ 175

ABMESSUNGSTABELLE 4

TABLE OF DIMENSIONS 4

ROST-, SÄURE- UND HITZEBESTÄNDIGE STÄHLE -- CORROSION, ACID AND HEAT RESISTANT STEELS

Dicke	Maximale Blechlängen bei Breiten in m ¹⁾														
Thickness	Maximum plate lengths with widths in m ¹⁾														
mm	1.600	1.700	1.800	1.900	2.000	2.100	2.200	2.300	2.400	2.500	2.600	2.700	2.800	2.900	3.000
8 – 10	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
>10 – 12	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
>12 – 15	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5
>15 – 20	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5
>20 – 25	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5
30	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5
35	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5
40	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5
45	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	7,0	7,0	7,0	7,0
50	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	6,0
55	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	6,0	6,0	6,0	6,0
60	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	7,0	7,0	7,0	7,0	6,0	6,0	6,0	6,0	5,0	5,0
70	8,5	8,5	7,0	7,0	7,0	6,0	6,0	6,0	6,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
80	7,0	7,0	7,0	6,0	6,0	6,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	4,0	4,0	4,0	4,0
90	7,0	6,0	6,0	5,0	5,0	5,0	5,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0		
100	6,0	5,0	5,0	5,0	5,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0				

1.4301 und 1.4404 in Ausführungsart 1 U, max. Breite: 3.300 mm, max. Länge: 12.100 mm, max. Blechgewicht: 8,0 t.

1.4301 and 1.4404 in model type 1 U, max. width: 3,300 mm, max. length: 12,100 mm, max. plate weight: 8.0 t.

Ilseburger Grobblech GmbH
Veckenstedter Weg 10
38871 Ilseburg
Germany
Telefon: +49 39452 85-0
Telefax: +49 39452 85-8161

E-Mail: ILG.Sales@salzgitter-ag.de
www.ilseburger-grobbloch.de